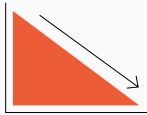


Wyższa wydajność rozdzielania zapewnia redukcję czasu przestoju i wyższą jakość produktu końcowego.

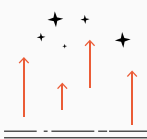
50%
ZMNIJSZENIE
ILOŚCI
STOSOWANEGO
ŚRODKA
ROZDZIELAJĄCEGO.



ZWIĘKSZENIE
POZIOMU JAKOŚCI
PRODUKCJI PŁYT
WIÓROWYCH

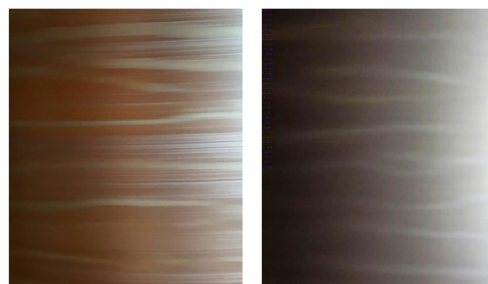


UŁATWIENIE
PROCESU
ROZDZIELANIA



NASZE OSIĄGNIĘCIA.

Producent płyt wiórowych na bazie MDI borykał się z problemami dotyczącymi istotnych elementów stosowanego ciągu technologicznego. Częstki materiału stosowanego do wytwarzania płyt wiórowych przywierały wokół krawędzi dolnego pasa dociskowego. Na pasie widoczna była także duża liczba ciemnych pasków. W celu wyeliminowania przywierania materiału, konieczne było zmodyfikowanie procesu produkcyjnego i zwiększenie ilości środka natryskowo nakładanego na pas, w szczególności na jego krawędzie. Zastosowanie produktu firmy Chem-Trend umożliwiło zmniejszenie zużycia środka rozdzielającego o 50% i przyniosło także wyeliminowanie śladów widocznych na pasie. Kolejną korzyścią było zmniejszenie chropowatości produktu oraz jego jaśniejszą, bardziej naturalną barwę.



przed

po

JAK TO OSIĄGNIĘLIŚMY.

Po zapoznaniu się ze specyficznymi potrzebami klienta, wykonaliśmy szereg eksperymentów z

zastosowaniem wysokiej wydajności produktów, zapewniających skuteczne rozdzielanie przy małej ilości stosowania i bez konieczności ciągłego nakładania środka. Naszym celem było uniknięcie szybkiego gromadzenia się cząstek drewna na krawędziach pasa i wyeliminowanie zmian koloru przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności produkcji. W tym celu zmieniliśmy stężenie, obserwując zmianę koloru pasa jako wyznacznik prawidłowej ilości roztworu, zapewniającej rozwiązanie problemów z wydajnością produkcji. Decydującym okazało się stworzenie nowej technologii. Nasz zespół chemików dostosował skład środka w celu spełnienia wszystkich wymagań naszych klientów.

NASZE ROZWIĄZANIE.

W fazie precyzyjnie określonych eksperymentów i prób, określiliśmy optymalną ilość środka rozdzielającego firmy Chem-Trend, zapewniającą uzyskanie najwyższej jakości produktu. Efektem końcowym było ustalenie prostego roztworu, zmniejszającego przywieranie materiału do krawędzi pasa. Zjawisko to występowało w przypadku stosowania produktu konkurencyjnego producenta. Dodatkową korzyścią było znaczne zmniejszenie ilości ciemnych pasków. Zaproponowane rozwiązanie nie tylko sprostało rosnącym wymaganiom dotyczącym wymaganej jakości produkcji płyty wiórowej, lecz spowodowało także usprawnienie procesu produkcyjnego bez konieczności ciągłego kontrolowania jakości krawędzi dolnego pasa.

WPŁYW NA INNYCH (HANDPRINT).

Chem-Trend szczeni się długą historią osiągnięć w dziedzinie zrównoważonego rozwoju. Jednak najważniejszy jest dla nas wpływ na rozwój technologiczny naszych klientów. To jest nasz wkład w ogólny rozwój branży produkcyjnej.

Oto co osiągnęliśmy w tym przypadku:

- Redukcja odpadu i mniejsza ilość środka rozdzielającego koniecznego do zapewnienia skutecznego rozdzielania.

- Redukcja zużycia energii w produkcji i transporcie środka rozdzielającego ze względu na niższe zużycie produkcyjne.
- Redukcja zużycia energii w związku ze skróceniem czasu konserwacji i czyszczenia.



©2019 Chem-Trend S.p.A.