

TWORZYWA TERMOPLASTYCZNE - NAJCZĘŚCIEJ ZADAWANE PYTANIA

Środki rozdzielające

OGÓLNE PYTANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW ROZDZIELAJĄCYCH

Jakie są zalety i wady bezsilikonowych środków rozdzielających w porównaniu ze środkami zawierającymi silikon?

Środki rozdzielające na bazie silikonu:

- Zapewniają bardzo dobre właściwości rozdzielające i są zazwyczaj korzystne przy produkcji wyrobów o długim czasie cyklu.
- Jednak w większości przypadków, przed malowaniem lub klejeniem konieczne będzie zastosowanie dodatkowych czynności dodatkowych, następujących po procesie formowania.

Środki rozdzielające bez silikonu:

- Stosowanie dodatkowych czynności, następujących po procesie formowania, zazwyczaj nie jest konieczne.

Dlaczego w przemyśle motoryzacyjnym stosuje się prawie wyłącznie środki rozdzielające bez silikonu?

Części produkowane dla przemysłu motoryzacyjnego są zazwyczaj poddawane po formowaniu dodatkowym operacjom, takim jak klejenie, malowanie lub nadruk. Zastosowanie bezsilikonowych środków rozdzielających

zazwyczaj umożliwia wyeliminowanie niepotrzebnych, pozbawionych wartości dodanej procesów technologicznych.

Jaki będzie efekt nałożenia nadmiernej ilości środka rozdzielającego?

Nadmierna ilość środka może spowodować powstanie oleistej lub śliskiej powierzchni wytwarzanych elementów, utrudniając tym samym ich późniejszą obróbkę technologiczną. Z tego powodu zalecamy unikanie stosowania nadmiernej ilości środka.

Czy istnieją środki rozdzielające odpowiednie do materiałów termoplastycznych, wrażliwych na pękanie naprężeniowe?

Materiały takie jak PC, PS i PMMA są szczególnie wrażliwe na pękanie naprężeniowe. Specjalne środki oddzielające mogą być stosowane w produkcji elementów wykonanych z tych materiałów.

Dlaczego zastosowanie środków rozdzielających w aerozolu jest korzystniejsze w porównaniu z produktami aplikowanymi w innej formie, niż w aerozolu?

Zastosowanie pojemnika z aerozolem pozwala na nakładanie równomiernej, cienkiej warstwy o określonym wzorze nakładania, co umożliwia

uniknięcie stosowania nadmiernej ilości środka. Aerosol zapewnia łatwe stosowanie i nakładanie środka.

Jak stosować środki rozdzielające dostępne w innej formie niż w aerozolu?

Produkty dostępne w innej formie niż w aerozolu, najlepiej nanosić za pomocą wysokiej jakości pistoletu natryskowego lub urządzenia natryskowego ze sterowaniem czasowym.

Co oznacza maksymalna temperatura stosowania środka rozdzielającego?

Maksymalna temperatura stosowania to temperatura powierzchni formy, poniżej której środek rozdzielającego jest skuteczny. Zastosowanie środka rozdzielającego na powierzchni formy o temperaturze przekraczającej wartość maksymalną spowoduje rozpad środka rozdzielającego i pogorszy jego parametry eksploatacyjne. Maksymalna temperatura formy jest podana w PDS danego produktu.

PYTANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW ROZDZIELAJĄCYCH LUSIN®

Jakie rodzaje środków rozdzielających do form oferuje firma Chem-Trend?

Firma Chem-Trend oferuje szeroką gamę różnych środków rozdzielających, przeznaczonych do wszystkich rodzajów tworzyw termoplastycznych, różnych procesów obróbki tworzyw termoplastycznych oraz do różnych temperatur powierzchni form. Oferujemy zarówno środki oddzielające bez silikonu, jak i na bazie silikonu.

Czy firma Chem-Trend oferuje środki rozdzielające przeznaczone do zastosowania w przemyśle spożywczym?

Tak. Lusin® Alro OL 202 F i Lusin® Alro O 153 S posiadają atest NSF H1. Ponadto oba te produkty serii Lusin® zostały opracowane zgodnie z europejskimi przepisami dotyczącymi tworzyw sztucznych nr 10/2011.

Czy środek rozdzielających Lusin® jest także dostępny do elementów wytwarzanych z PC i ABS, które są polimerami wrażliwymi na pękanie naprężeniowe?

Tak, Lusin® Alro OL 141 jest bezsilikonowym środkiem rozdzielającym, specjalnie zaprojektowanym do stosowania z materiałami PC, PMMA i ABS w temperaturach do 140°C (284°F).

Jaki środek oddzielający Lusin® jest zalecany do stosowania w przypadku wysokich temperatur powierzchni formy?

Lusin® Alro OL 202 F i [Lusin® Alro LL 261](#) są przeznaczone do stosowania w temperaturach powierzchni form sięgających 200°C-300°C (392°F-572°F).

W celu uzyskania dalszych informacji dotyczących szerokiego asortymentu środków rozdzielających Lusin® Alro zamieszczonych na naszej stronie internetowej. Wyszukaj na naszej stronie odnośniki do "Katalog Lusin" lub kliknij tutaj: ["Katalog produktów do obsługi form Lusin® i środków rozdzielających firmy Chem-Trend"](#).