

Tworzywa termoplastyczne - Najczęściej zadawane pytania

Środki smarujące

OGÓLNE PYTANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH DO FORM

Kiedy środki smarujące są stosowane w przetwórstwie tworzyw termoplastycznych?

Środki smarujące są stosowane w przetwórstwie tworzyw termoplastycznych głównie w celu uniknięcia zatarcia lub zablokowania ruchomych części formy, takich jak trzpienie wyrzutników, suwaki, dysze i taśmy przenośników.

Czy możliwe jest uniknięcie przenoszenia środków smarujących trzpieni wyrzutników na formowane elementy?

Bardzo często, niskiej jakości środki smarujące lub środki smarujące ogólnego stosowania wyróżniają się słabą stabilnością termiczną. Warstwa utworzona przez takie środki smarujące może "oddzielać" się z trzpieni wyrzutników i docierać do ich końcówek. Zanieczyszczona w ten sposób końcówka wyrzutnika może spowodować zanieczyszczenie formowanego elementu i gromadzenie zanieczyszczeń na jego powierzchni.

Wyróżniające się termiczną stabilnością, specjalistyczne środki smarujące zostały opracowane specjalnie do trzpieni wyrzutników. Ich skład zapewnia trwałą przyczepność do trzpieni wyrzutników bez ryzyka przenoszenia w inne obszary procesu technologicznego.

Jak długo utrzymuje się efekt smarowania?

Trwały efekt działania środka smarnego zależy głównie od jego rodzaju, zastosowania i długości czasu pracy narzędzia. Wyniki eksploatacyjne środka smarnego będą

zależne od tych parametrów technologicznych. Zalecamy zastosowanie środka smarnego zaprojektowanego specjalnie dla danej operacji technologicznej i dla określonego zakresu temperatur roboczych.

PYTANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH LUSIN DO FORM

Jakie środki smarujące Lusin® są przeznaczone specjalnie do obróbki termoplastycznej?

Środek Lusin® Lub PZO 152 został zaprojektowany specjalnie do ogólnego zastosowania w przemyśle. Lusin® LU1201F jest przeznaczony w szczególności do wytwarzania opakowań żywności. Oba środki smarujące są przystosowane do eksploatacji w temperaturze sięgającej 150°C (300°F).

W jakich opakowaniach dostępne są środki smarujące Lusin®?

W zależności od konkretnego produktu, środki smarujące Lusin® są dostępne w aerozolach, tubach lub puszkach.

Czy preparat Lusin® PM 1001 zachowuje skuteczność w bardzo wysokich temperaturach (>300°C/>572°F)?

Mimo wysychania w wysokich temperaturach, środek Lusin® PM 1001 będzie nadal zapewniał smarowanie i zapobiegał zatarciom.

Zachęcamy do odwiedzenia naszej strony internetowej w celu zapoznania się z materiałami filmowymi dotyczącymi zastosowań tych środków. Zastosuj wyszukiwanie pojęcia "[Oczyszczanie, smarowanie, rozdzielanie, zabezpieczanie](#)".