

Działamy dla zrównoważonej przyszłości – już dziś.

W centrum naszej uwagi są zrównoważone, innowacyjne odpowiedzi na krytyczne wyzwania produkcyjne.

„Zrównoważony rozwój to długoterminowe zobowiązanie wymagające spójnych, codziennych działań. Dlatego wciąż dokładamy starań, aby ograniczyć nasz wpływ na środowisko, zarówno u naszych klientów, jak i we własnych zakładach produkcyjnych. Nasze produkty pomagają naszym klientom ograniczyć odpady i zużycie energii”

JUSTINE FRANCHINA

Wiceprezes wykonawczy i dyrektor operacyjny

Spis treści

4

Najważniejsze cele

5

Kreowanie zmian:
Nasze postępy

6

Zawsze na
czele

7

Zmiany klimatu:
Emisje i energia

10

Zasoby naturalne:
Woda

12

Zasoby naturalne:
Materiały i odpady

15

Uniwersalne podejście do
globalnej zmiany

16

Załącznik

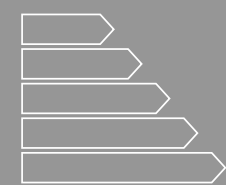
CHEM-TREND - NAJWAŻNIEJSZE CELE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

OGRANICZENIE
emisji gazów
cieplarnianych o

25%

DO 2025 ROKU

[Czytaj więcej](#) →



ENERGIA



EMISJE



WODA

OCHRONA
zasobów
wody

90%

LUB MNIEJ W CIĄGU ROKU

[Czytaj więcej](#) →

OGRANICZENIE
wytwarzanych
odpadów do

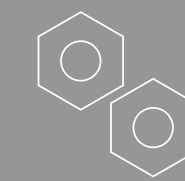
4%

DO 2025 ROKU

[Czytaj więcej](#) →



ODPADY



MATERIAŁY

UTRZYMANIE
WYSOKIEGO POZIOMU
recyklingu
materiału do

14kg

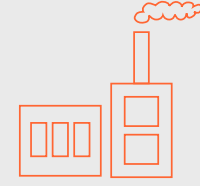
LUB WIĘCEJ W CIĄGU ROKU

[Czytaj więcej](#) →

KREOWANIE ZMIAN: TO NASZ POSTĘP



ENERGIA



EMISJE

Emisje ograniczone o

6%

W LATACH 2019-2021

[Czytaj więcej](#) →

Roczne cele zużycia wody

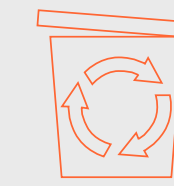
osiągnięte

W LATACH 2019-2021

[Czytaj więcej](#) →



WODA



ODPADY

Poziom wytwarzania odpadów pozostał

stały

W LATACH 2019-2021

[Czytaj więcej](#) →

Udział recyklingu materiałów wzrósł o increased by

22%

W LATACH 2019-2021

[Czytaj więcej](#) →



MATERIAŁY

Zawsze
na
czele.

Chcesz dowiedzieć się więcej na temat Globalnego Zespołu Doradczego Chem-Trend ds. Zrównoważonego Rozwoju (GSAT)?

[POZNAJ NASZYCH WSPÓŁPRACOWNIKÓW →](#)

“Zrównoważony rozwój nie jest nowym celem Chem-Trend.

Był on zawsze integralną częścią naszej historii i dążyliśmy do niego od samego początku. Od powstania naszej firmy ponad 50 lat temu skupialiśmy się na naszej misji. Polegała ona na wykraczaniu poza konwencje i opracowywaniu rewolucyjnych rozwiązań, które zwiększały wartość dodaną poprzez poprawę wydajności, redukcję odpadów oraz uzyskiwanie produktów końcowych najwyższej jakości.

Dziś bardziej niż kiedykolwiek pracujemy nad tym, aby nasi klienci – a także my sami – wciąż rozwijali swoją działalność, osiągając ambitne cele zrównoważonego rozwoju w wielu dziedzinach.

Celem naszej spółki-matki Freudenberg jest osiągnięcie neutralności węglowej do 2045 roku. Redukcja zużycia energii oraz emisji jest podstawowym punktem uwagi naszego Globalnego Zespołu Doradczego ds. Zrównoważonego Rozwoju (GSAT) oraz naszych pracowników na całym świecie.

Od 2019 do 2021 roku ograniczyliśmy emisje o 6%, a do 2025 roku ma to być aż 25%. Chcemy osiągnąć te cele poprzez duże i małe innowacje, np. wprowadzając certyfikację efektywności energetycznej kotłów, pochłaniaczy pary, maszyn procesowych i wyciągów laboratoryjnych, a także modernizując nasze systemy ogrzewania i chłodzenia. Dodatkowo wzmagamy nasze wysiłki w dziedzinie alternatywnych źródeł energii – szczególnie ważne jest dla nas wykorzystanie energii słonecznej w naszych zakładach na całym świecie.

Nadal planujemy znaczące inwestycje, które niebawem pozwolą nam wyznaczyć jeszcze ambitniejsze cele”.

MIKE WARD

Globalny manager. ds. zrównoważonego rozwoju
Dyrektor operacyjny, Ameryka Północna

ZMIANY KLIMATU:

Emisje i energia





Efektywność energetyczna i emisje CO₂ to dwa główne obszary kluczowe do zmniejszenia śladu środowiskowego firmy Chem-Trend oraz jej klientów. Nie tylko ograniczamy własne zużycie paliw płynnych, gazu i elektryczności (footprint), ale także pomagamy w tym naszym klientom (handprint).

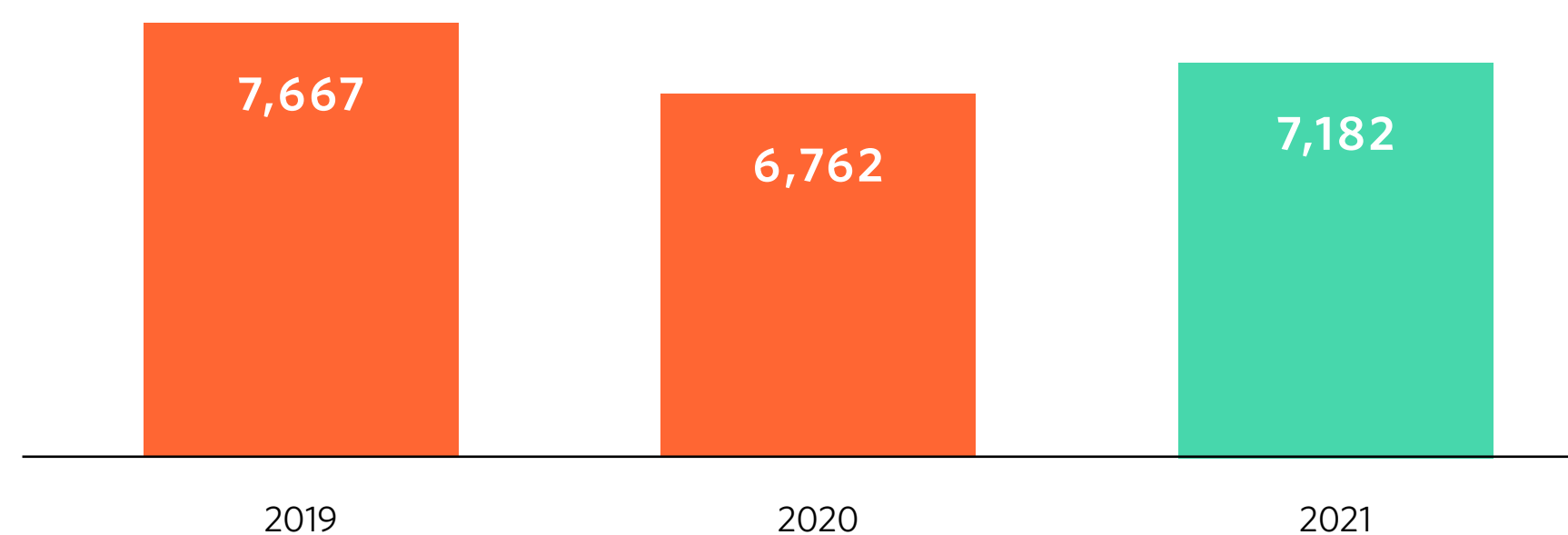
Naszym priorytetem jest niezmiennie rozbudowa naszej oferty środków na bazie wody. Wdrażamy też technologie takie jak SprayIQ™ i DilutionIQ™, które przekazują operatorom dokładne dane na temat ich zużycia energii i innych zasobów.

Nasz zespół globalny angażuje się na rzecz ograniczenia naszych własnych emisji gazów cieplarnianych o 25% do 2025 roku, a ostatecznym celem jest osiągnięcie neutralności węglowej do 2045 roku. Realizacja tych celów wymaga uczestnictwa wszystkich członków organizacji, na każdym poziomie i w każdym zakładzie Chem-Trend.

Głównym czynnikiem wpływającym na obniżenie emisji w 2020 roku były efekty globalnej pandemii, która wpłynęła na rozpowszechnienie pracy zdalnej oraz zmniejszenie globalnej produkcji w tym roku. Globalne inicjatywy, takie jak ocena efektywności energetycznej i instalacja systemów pozwalających na korzystanie z energii słonecznej przyczyniły się do naszych stałych postępów w zakresie ograniczenia emisji. Na najbliższą przyszłość planowane są jeszcze wyższe inwestycje w energię odnawialną.

Emisja CO₂ w tonach

NASZ POSTĘP: SPADEK EMISJI O 6% W LATACH 2019-2021



Patrz obliczenia na [stronie 16](#).

ZASOBY NATURALNE:

Woda

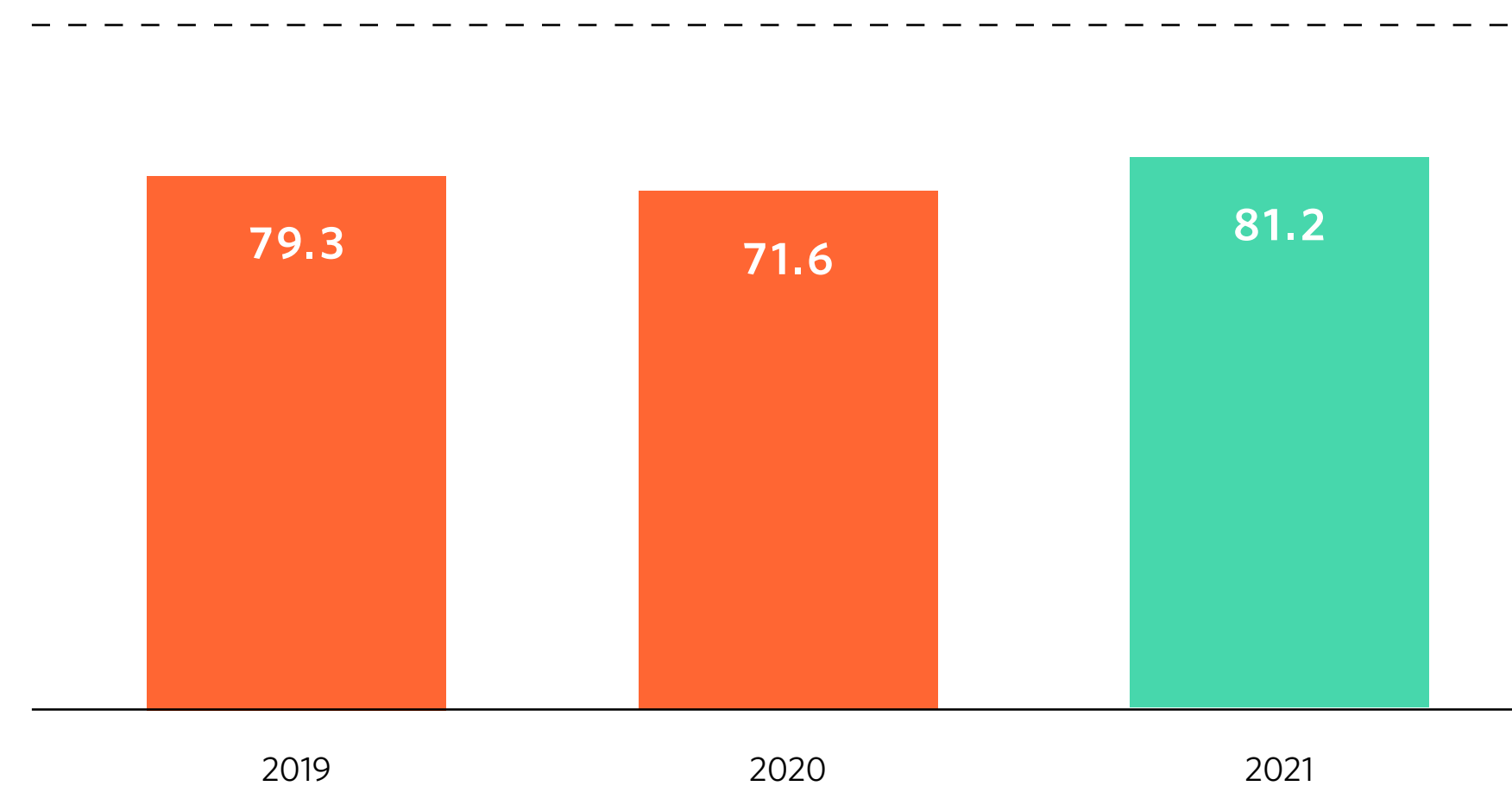


W ostatnich trzech latach osiągnęliśmy cel zużycia wody w taki sposób, aby wynosiła ona objętościowo 90% lub mniej produkcji całkowitej. Jeszcze w 2018 roku wartość ta wynosiła 103,3%. Nadal wdrażamy innowacyjne praktyki, dzięki którym możemy produkować więcej, oszczędzając wodę.

Globalne zużycie wody

NASZ POSTĘP: OSIĄGNIĘTE CELE COROCZNEGO ZUŻYCIA WODY W LATACH 2019-2021

Średni cel
90.0



Zużycie wody jako % produkcji całkowitej

Patrz obliczenia na [stronie 16](#).



ZASOBY NATURALNE:

Materiały i odpady

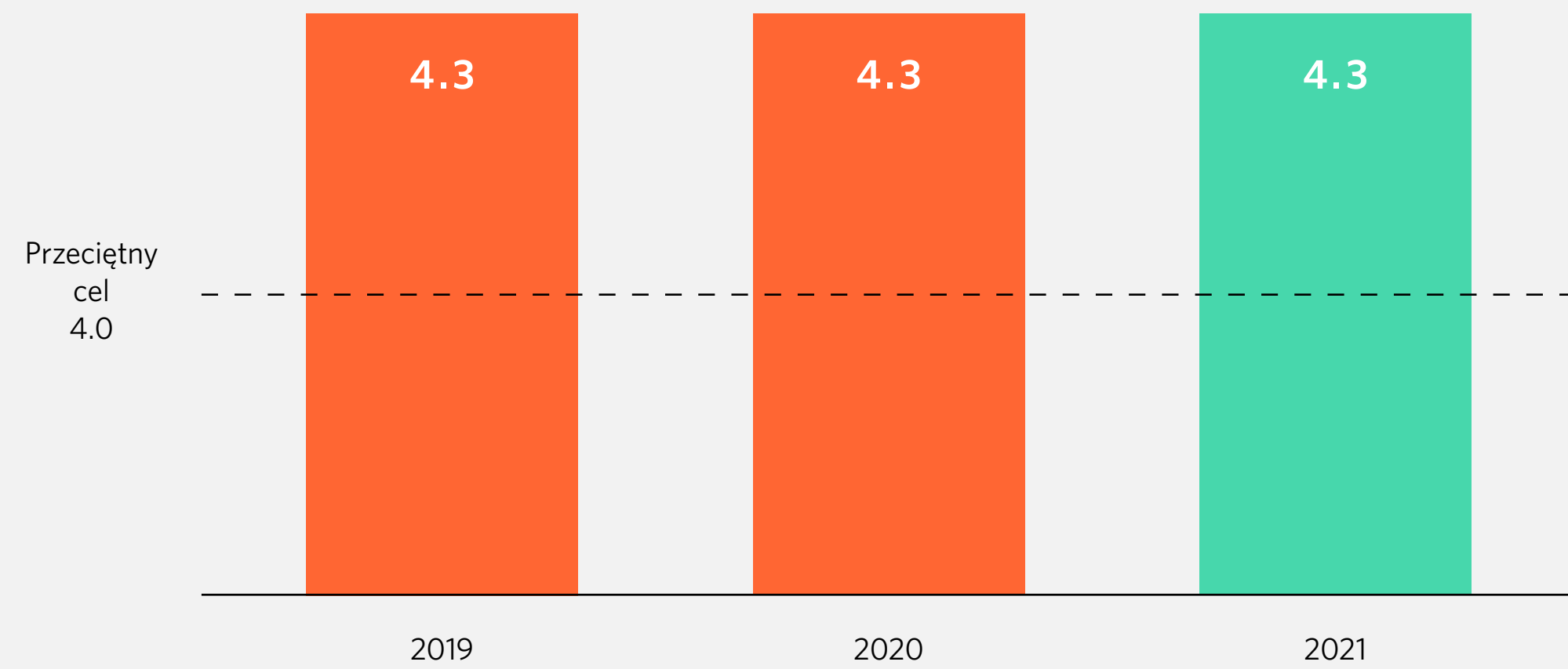


Ograniczenie do minimum odpadów i nakładów na materiały pomocnicze jest dla naszych klientów główną zaletą naszych rozwiązań. Obok naszych technologii monitorowania SprayIQ i DilutionIQ™ nasz wysokowydajny środek rozdzielający (HERA™) daje zespołom naszych partnerów do ręki narzędzie, dzięki któremu mogą stosować mikrodawkę produktu, uzyskując optymalne rezultaty.

Ograniczenie wytwarzanych odpadów do 4% do 2025 roku przy dalszym wykorzystaniu znacznej ilości recyklowanych materiałów na poziomie przekraczającym 14 kilogramów rocznie to nasze dwa cele w tym obszarze.

Globalna ilość wytwarzanych odpadów

NASZ POSTĘP: ILOŚĆ WYTWARZANYCH ODPADÓW POZOSTAWAŁA NA TYM SAMYM POZIOMIE W LATACH 2019-2021

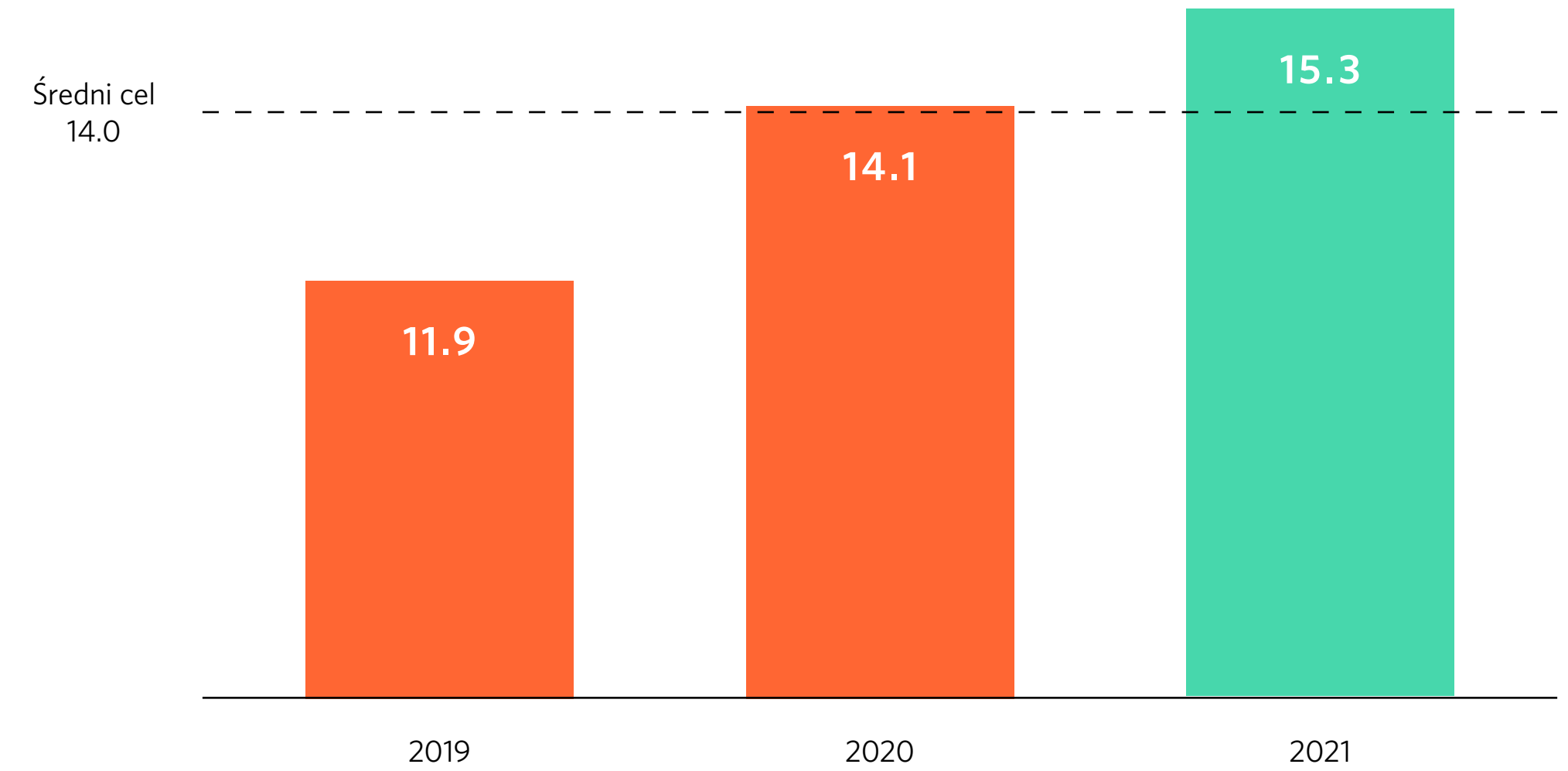


Odpady w stosunku do produkcji całkowitej

Patrz obliczenia na [stronie 16](#).

Globalny recykling

NASZ POSTĘP: UDZIAŁ RECYKLINGU MATERIAŁÓW WZRÓSŁ O 22% W LATACH 2019-2021



Ilość kilogramów recyklowanego materiału na 1000 kg produkcji

Patrz obliczenia na [stronie 16](#).



Uniwersalne podejście do globalnej zmiany.

Droga do zrównoważonego rozwoju wymaga globalnego podejścia. W Chem-Trend dajemy naszemu globalnemu zespołowi narzędzia do wdrażania innowacyjnych rozwiązań, które rewolucjonizują sposób, w jaki działają nasi klienci, nasza firma i nasza branża.

Pomagamy klientom osiągnąć większą wydajność, ograniczyć ilość odpadów i chronić życie i zdrowie pracowników – jest to integralna część naszej działalności. Dostarczamy rozwiązań, które odpowiadają na aktualne wyzwania, a jednocześnie działamy przewidująco, aby osiągnąć długoterminowy sukces.

Patrzymy w przyszłość. Działamy już teraz.

Chcesz dowiedzieć się więcej o naszych celach związanych ze zrównoważonym rozwojem?

[ZOBACZ NASZ RAPORT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU 2020 →](#)

NASZE OBLICZENIA

Emisje i energia

$$\frac{\text{Cel 1 energia - bezpośrednio (np. paliwa płynne, gaz)}}{\text{Cel 2 energia - pośrednio (np. elektryczność)}} = \text{emisje CO}_2 \text{ (w tonach)}$$

Emisje gazów cieplarnianych z zakładów produkcyjnych Chem-Trend LP zostały obliczone na podstawie zużycia elektryczności i gazu ziemnego w zakładach produkcyjnych. Dla tych lokalizacji zużycie elektryczności i gazu jest podane dla całego zakładu, co obejmuje produkcję, laboratorium, magazyn, budynki biurowe, oświetlenie zewnętrzne itd.

Woda

$$\frac{\text{Zużycie wody z wyłączeniem ilości wykorzystywanej jako surowiec w produkowanych materiałach (litry)}}{\text{Wolumen produkcji (w litrach) x 100}}$$

Woda w tym ujęciu obejmuje całkowitą ilość używaną w zakładzie (sanitarna, do picia, mycia, płukania, gotowania, chłodzenia, wytwarzania pary, podlewania ogrodów/trawników), z wyłączeniem wody używanej jako surowiec produkcyjny. Ilość wykorzystywanej wody jest podana w litrach.

Odpady

$$\frac{\text{Objętość odpadów (w litrach) x 100}}{\text{Objętość produkcji (w litrach) materiału w tym samym czasie}} = \text{odpady jako \% wolumenu produkcji (w litrach)}$$

Odpady obejmują tylko rozpuszczalniki i wodę pochodzące z czyszczenia, płukania, mycia beczek, wyposażenia, pojemników itp., które następnie są usuwane. Odpady obliczane jako procent całkowitego wolumenu produkcji.

Materiały

$$\frac{\text{Ilość recyklowanego materiału (kg)}}{\text{Wolumen produkcji w kg (materiał) x 1000}}$$

Recyklowany materiał = pojemniki stalowe, plastikowe lub z włókien szklanych, tektura, papier, folia, palety drewniane, szkło, rozpuszczalniki, woda, elektrośmieci i baterie.

Załącznik



CHEMTREND.COM