

Ochrona łyżek odlewniczych, kadzi przed szokiem termicznym i gromadzeniem się osadów

POWŁOKI ŁYŻEK ODLEWNICZYCH WOLFRAKOTE® TOP I CHEM-TREND® TOP-211



Powłoki łyżek odlewniczych, kadzi zapewniające ich dłuższy okres użytkowania i lepszy przepływ metalu w odlewnictwie ciśnieniowym

W odlewnictwie wysokotemperaturowym utrata temperatury stopionego metalu oraz przywieranie metalu do łyżek i kanałów odlewniczych stanowią dwa największe wyzwania.

Chem-Trend oferuje powłoki do długo okresowego zabezpieczania powierzchni w procesach odlewania ciśnieniowego metali nieżelaznych (HPDC, LPDC, odlewnictwo gorąco-komorowe, zimno-komorowe, grawitacyjne itd.). Powłoki te szczególnie dobrze chronią narzędzia żeliwne i stalowe mające kontakt ciekłym aluminium, np. łyżki i kanały spustowe.

Powłoki Wolfrakote TOP i Chem-Trend TOP-211 spełniają rolę suchego smaru o doskonałej przyczepności i sprawdzają się nawet w procesach wykorzystujących agresywne stopy.

PRZEGLĄD KORZYŚCI:

- **Czas eksploatacji** – mniejsze przywieranie stopu do narzędzia ogranicza nakłady na czyszczenie i konserwację.
- **Dłuższa trwałość łyżek odlewniczych** – odporność na wpływ wysokich temperatury zmniejsza ilość wżerów i ogranicza zużycie.
- **Lepszy przepływ metalu i dokładniejsze odwzorowanie formy** – lepsza izolacja cieplna ogranicza straty ciepła i obniża przez to koszty energii.
- **Względy BHP** – produkty nie zawierają ołowiu, niklu, siarki, baru lub halogenków.

Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji i skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym.
polska@chemtrend.de

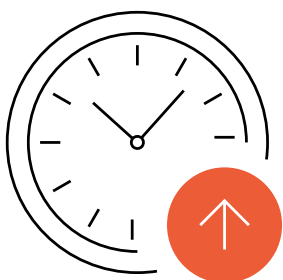
PL.CHEMTREND.COM

a brand of
 FREUDENBERG

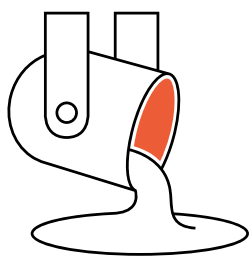
 Chem
Trend

Release Innovation™

WOLFRAKOTE® TOP I CHEM-TREND® TOP-211 GWARANTUJĄ:



Dłuższy okres eksploatacji



Dłuższą żywotność łyżek odlewniczych, udoskonalony przepływ i precyzję odlewania



Zastosowania wysokotemperaturowe

Zastosowanie

Cienką warstwę WOLFRAKOTE® TOP i Chem-Trend® TOP-211 należy nanosić pędzlem lub szmatką na czyste narzędzia przy temperaturze ok. 50-70°C. Po wypaleniu (> 200°C) produkty spełniają rolę suchego smaru.

Środek umożliwia łatwą ponowną aplikację bez konieczności wyłączenia maszyny. Kolor powłoki informuje producenta w sposób jednoznaczny, kiedy należy powtórzyć aplikację.

Fakty i liczby



- Wolfrakote TOP podczas nanoszenia ma postać pasty w kolorze jasnoszarym. Po wypaleniu warstwa przyjmuje żółtawy kolor.
- Chem-Trend TOP-211 jest szarą, lepką cieczą (pastą), która po wypaleniu ma czerwony kolor.
- W przypadku obydwu produktów możliwa jest łatwa kontrola, gdzie pasta została już nałożona warstwa.

Zakres temperatur: Pasta wysokotemperaturowa dla zakresu temperatur od -25°C do 1000°C

Suchy smar o temperaturze kroplenia: >200°C

Opakowanie:

Wolfrakote TOP: 1,5 kg i 30 kg

TOP 211: 1,5 i 30 kg