



ROZNY RAPORT ODPOWIEDZIALNOŚCI

Maksymalne zaangażowanie i troska



„Nasze zaangażowanie w odpowiedzialność społeczną znacznie przekracza zrównoważony rozwój w zakresie ochrony środowiska.

Kwestią kluczową jest to, jak wybieramy naszych dostawców i zachowujemy najwyższe standardy. Naszym priorytetem jest bezpieczne i zdrowe środowisko, zarówno dla pracowników, jak i klientów. Łatwo dostrzec nasze zaangażowanie wobec społeczności, stanowiące fundament polityki naszej firmy. Zrównoważony rozwój jest częścią struktury naszej organizacji, wspomagającą wzrost indywidualny oraz zbiorowy.”

JOHN LUNDIN
Prezes i Dyrektor Generalny Chem-Trend

Wyjść poza zrównoważony rozwój

„Zrównoważony rozwój wpisuje się w nasze DNA.”

Często powtarzamy to w Chem-Trend, gdyż jest to fakt, który w naszej organizacji stanowi istotny powód do dumy. Od momentu naszego powstania, które miało miejsce ponad 60 lat temu, jesteśmy zaangażowani w rozwijanie technologii, które pozwalają naszym klientom na osiągnięcie lepszej wydajności. Wiążą się z tym działania, które poprawiają aspekty związane ze zrównoważonym rozwojem w ramach naszej działalności globalnej.

Ale jest to tylko część większej całości.

Nasza rola jako korporacji odpowiedzialnej społecznie wykracza znacznie poza zarządzanie zasobami środowiskowymi. Z dumą mogę powiedzieć, że jesteśmy zaangażowani również we wzrost poziomu recyklingu oraz zmniejszenie emisji CO₂, zużycia wody oraz ilości odpadów. Nasze działania obejmują także przestrzeganie uczciwych praktyk pracy, odpowiedzialne pozyskiwanie zasobów, protokoły Bezpieczeństwa i Higieny Pracy oraz Ochrony Środowiska (BHPiOŚ), zgodność z przepisami prawnymi i regulacjami i wiele innych aspektów.

Nasze zaangażowanie społeczne jest kwestią kluczową na każdym poziomie naszej działalności.

Wybieramy naszych dostawców w oparciu o to, na ile reprezentują nasze wartości i działają w zgodzie z naszymi celami środowiskowymi. Tworzymy innowacyjne produkty, przewidując zmiany regulacyjne, dzięki czemu nasi klienci mogą sukcesywnie dostosować się do nich przy mniejszej ilości komplikacji, tworząc jednocześnie bezpieczniejsze środowisko pracy. Jako zespół dążymy do stworzenia najlepszego miejsca pracy na świecie poprzez stworzenie kultury korporacyjnej promującej rozwój osobisty i zawodowy.

W 2023 udało nam się otrzymać Złoto w ocenie EcoVadis, uznanej na całym świecie agencji ratingowej w zakresie zrównoważonego rozwoju.

To niezależne wyróżnienie plasuje nasze przedsiębiorstwo w górnych 5% wśród wszystkich firm ocenianych w aspektach środowiska, etyki, pracy, praw człowieka oraz zrównoważonego pozyskiwania zasobów. Choć cieszymy się z tego odznaczenia, które znakomicie opisuje naszą misję, wciąż możemy osiągnąć jeszcze więcej.

Razem jako ogólnosiwiatowy zespół, chcemy podejmować się jeszcze większych działań i przejmować jeszcze większą odpowiedzialność.



JOHN LUNDIN

Prezes i Dyrektor Generalny Chem-Trend

Spis treści

8

NASZA ODPOWIEDZIALNOŚĆ: CIAĞŁE ZAANGAŻOWANIE

Przekraczanie oczekiwań
Tworzenie standardów

14

WPROWADZANIE CELÓW W ŻYCIE

Produkcja czystej energii
Pakowanie i łańcuch dostaw
Surowce naturalne
Zaangażowanie społeczne
Redukcja śladu węglowego i motywacja pracowników
Bezpieczeństwo zawsze na pierwszym miejscu
Co wiąże się z naszymi dążeniami do eliminacji PFAS?

38

WNIOSKI

40

ZAŁĄCZNIK

Nasza odpowiedzialność: Ciągłe zaangażowanie

W 2020 postawiliśmy przed sobą daleko sięgające i zrównoważone cele. Działamy nieprzerwanie i skrupulatnie, aby je w pełni zrealizować.

5-LETNIE CELE NA LATA 2020-2025

EMISJE CO₂

Zredukowana o 25% W
2025



ZARZĄDZANIE ODPADAMI

Zredukowane o 4% W
2025



ZUŻYCIE WODY

90% lub mniej ROCZNY
CEL



MATERIAŁY PODDAWANE RECYKLINGOWI

14 kg lub więcej ROCZNY
CEL



Przekroczenie oczekiwań

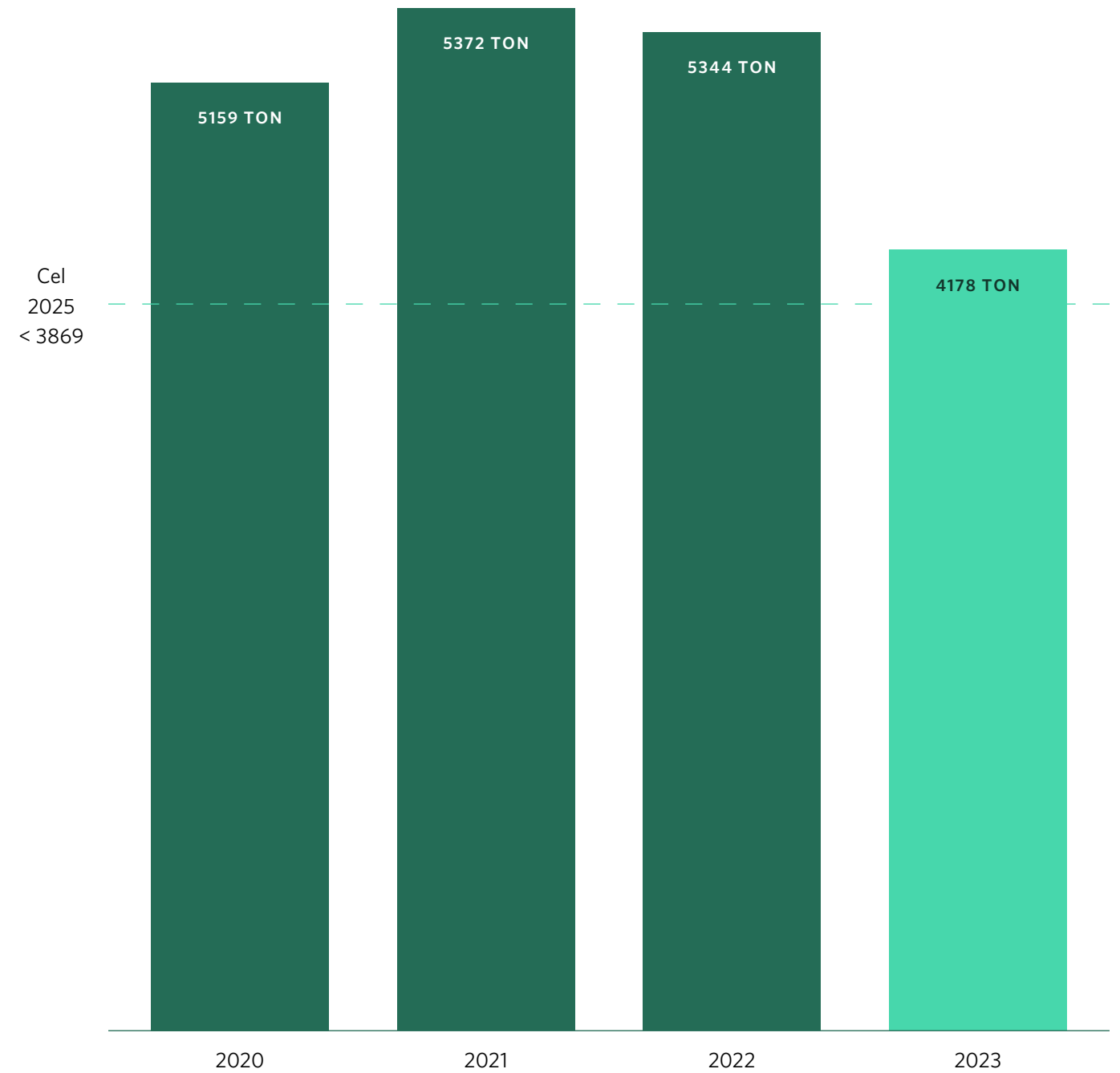
Naszym celem jest redukcja globalnej emisji CO₂ o 25% w latach 2020-2025. Ewaluacje przeprowadzane przed tym terminem pokazują, że Chem-Trend oszczędzając kolejne 300 ton wkrótce osiągnie cel z 2025 - a jesteśmy na dobrej drodze, aby zejść jeszcze dalej.



„Jesteśmy dumni, że nasz zespół osiągnął cel związany z ograniczeniem emisji CO₂ w 2023 r., ale to dopiero początek. Aktualnie realizujemy kilka kluczowych, a zarazem ekscytujących projektów, rozpoczynając od modernizacji systemu HVAC, a kończąc na zakupach zielonej energii, czym zajęliśmy się dopiero pod koniec roku. Musimy jeszcze poczekać na pełne zdyskontowanie tych korzyści. Podsumowując, spodziewamy się znacznego przekroczenia celów, które postawiliśmy sobie na 2024 rok.”

DR MICK TAMBASCO
Globalny Specjalista ds. Zrównoważonego Rozwoju

Globalna emisja CO₂: 4178 ton
CAŁKOWITA EMISJA CO₂ W TONACH (ZAKRES 1 I 2)



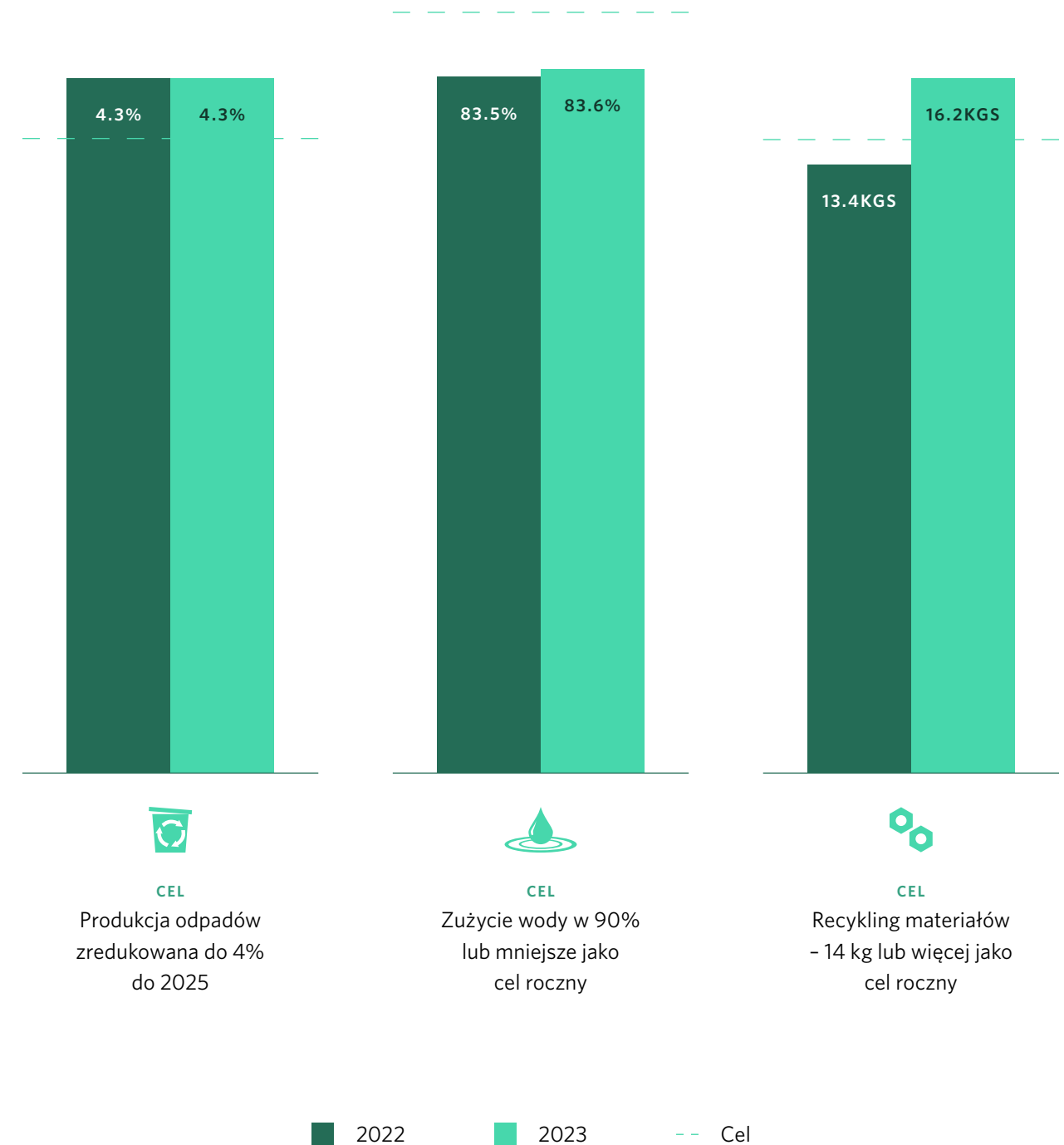
Proszę zauważyć, co zostało uwzględnione w Zakresie 1 i 2 oraz naszych kalkulacjach, znajdujących się na stronie 40. Dokonano korekty, aby wykres stanowił prawidłową reprezentację historii emisji CO₂.

DODATKOWE CELE ZWIĄZANE ZE ZRÓWNOWAŻONYM ROZWOJEM

Ustanowienie standardów



Pozostałe priorytety w kwestii zrównoważonego rozwoju zawierają w sobie poprawę w zakresie wytwarzanych odpadów, zużycia wody oraz ilości materiałów poddawanych recyklingowi. W każdym z tych obszarów dostrzegamy możliwości ulepszenia naszych działań, co pozwoli nam na przybliżenie się do osiągnięcia celów wyznaczonych na 2025 r. W 2023 r. poddaliśmy recyklingowi więcej materiałów i utrzymaliśmy zużycie wody na niskim poziomie, przekraczając nasze roczne cele w tych dziedzinach. Produkcja odpadów pozostaje na niskim poziomie i przekracza docelową redukcję do 2025 r. o 4%. Choć jest to wymagający cel, koncentrujemy nasze wysiłki na poprawie tego wyniku.



Wprowadzanie celów w życie

Podchodzimy do każdego aspektu naszej pracy z pragnieniem, by zidentyfikować rozwiązania, które przyczynią się do pozytywnej transformacji. Dotyczy to produktów, które udoskonalamy w celu znacznego usprawnienia działań naszych klientów, starań o bezpieczeństwo członków naszego zespołu oraz tego, jak zachowujemy się jako obywatele naszej planety. W firmie Chem- Trend działamy w sposób niezwykle celowy zarówno przy wyborze surowców, jak i w zaangażowaniu w wolontariat w naszych społecznościach, przez co wspieramy wspólne działania na rzecz lepszego świata.



Produkcja czystej energii



Rok 2023 wyznaczył w Brazylii początek czegoś wielkiego – firma Chem-Trend zainauguowała swoją pierwszą farmę fotowoltaiczną.

Instalacja jest zlokalizowana w głównym przedstawicielstwie firmy na półkule południowej w mieście Valinhos w brazylijskim stanie São Paulo. Będzie ona w stanie produkować 54 000 kWh miesięcznie. Spodziewamy się, że elektrownia będzie produkować 648 000 kWh rocznie. Taka ilość energii jest w stanie pokryć 100% zapotrzebowania zakładu.

Instalacja fotowoltaiczna zainstalowana na parkingu przy wykorzystaniu konstrukcji wiat zajmuje łączną powierzchnię 2332,9 m² (około 25 000 ft²) i składa się z 882 modułów 510 Wp rozmieszczonych na 128 miejscach parkingowych. Ten projekt zostanie zakończony w roku 2024.

„Wytworzenie całej czystej energii niezbędnej do naszych procesów produkcyjnych stanowi kolejny krok ku ekologicznej i odpowiedzialnej przyszłości, podkreślając dodatkowo nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój, tworzenie innowacyjnych rozwiązań i budowanie pozycji na rynku.”

EVERTON DAVIDSON LOURENÇO
Starszy Kierownik ds. Przemysłu



Pakowanie i Łańcuch Dostaw

Lepsze metody pakowania w Brazylii

Wybór materiałów jest nieodłącznym elementem naszego zaangażowania w kwestie odpowiedzialności społecznej. Podczas wybierania dostawców, z którymi moglibyśmy nawiązać długoterminową współpracę, bierzemy pod uwagę wiele czynników związanych z produktami, takich jak ocena ich wpływu na środowisko, bezpieczeństwo oraz przestrzeganie praw pracowniczych podczas ich wytwarzania.

W 2023 roku przedstawicielstwo Chem-Trend na półkulę południową kierowane przez członka Zespołu ds. Odlewania Ciśnieniowego i Kierownika ds. Technologii, Diego Monteiro, zastąpiło opakowania plastikowe tekturowymi w masowych dostawach środków smarujących do form w tym regionie. To nowe rozwiązanie nie tylko podlega w 100% recyklingowi, lecz pozwala również na zwiększenie efektywności i ułatwia koordynację. Dodatkowo wspiera zrównoważone modele produkcji, wdrożone przez lokalnego producenta opakowań.



Konwencjonalne plastikowe opakowania w dostawach masowych, zostały zastąpione rozwiązaniem w postaci jednorazowej formy kartonowej. Nie tylko podlegają one recyklingowi, lecz są także łatwe do stosowania w środowisku produkcyjnym.

„Aby przedstawić te opakowania naszym klientom, początkowo zaprezentowaliśmy im krótkie zestawienie opakowań dostępnych w naszym regionie oraz zalety przejścia na bardziej zrównoważone rozwiązanie. Naszym celem jest podkreślenie nie tylko aspektów zrównoważonego rozwoju, lecz także oszczędności komercyjnych, które zyskaliby nasi klienci poprzez przejście z beczek na opakowania jednorazowe.”

DIEGO MONTEIRO

Kierownik ds. Technologii, Dział Odlewania Ciśnieniowego



Zoptymalizowana wielkość opakowań w Indiach

Kolejny przykład pochodzi z indyjskiego przedstawicielstwa Chem-Trend, gdzie roczny przegląd opakowań zaowocował zidentyfikowaniem optymalnego rozmiaru opakowania. Zminimalizowało to złożoność operacji, zmniejszyło zużycie plastiku i skróciło czas napełniania na hali produkcyjnej.

Spośród setek jednostek SKU jedynie 25% lokalnych opakowań stanowiły opakowania zbiorcze, podczas gdy reszta to niewielkie opakowania różnego rodzaju, których napełnianie zajmuje znacznie więcej czasu i stwarza ryzyko ergonomiczne dla zespołu produkcyjnego. Dodatkowo, w porównaniu z opakowaniem zbiorczym, użycie mniejszych pojemników prowadzi do większego zużycia plastiku dla tej samej objętości produktu.

Po przeanalizowaniu danych zgromadzonych na przestrzeni lat i wspólnym przeglądzie sprzedaży zespół operacyjny skutecznie zmniejszył całkowitą liczbę małych opakowań, spełniając jednocześnie wszystkie wymagania klientów i pozwalając firmie zaoszczędzić czas, koszty materiałów i zużycie tworzyw sztucznych poprzez wyeliminowanie małych rozmiarów opakowań na rzecz nieco większych, znormalizowanych opcji.



**ZWIĘKSZONA
OSZCZĘDNOŚĆ
CZASU**



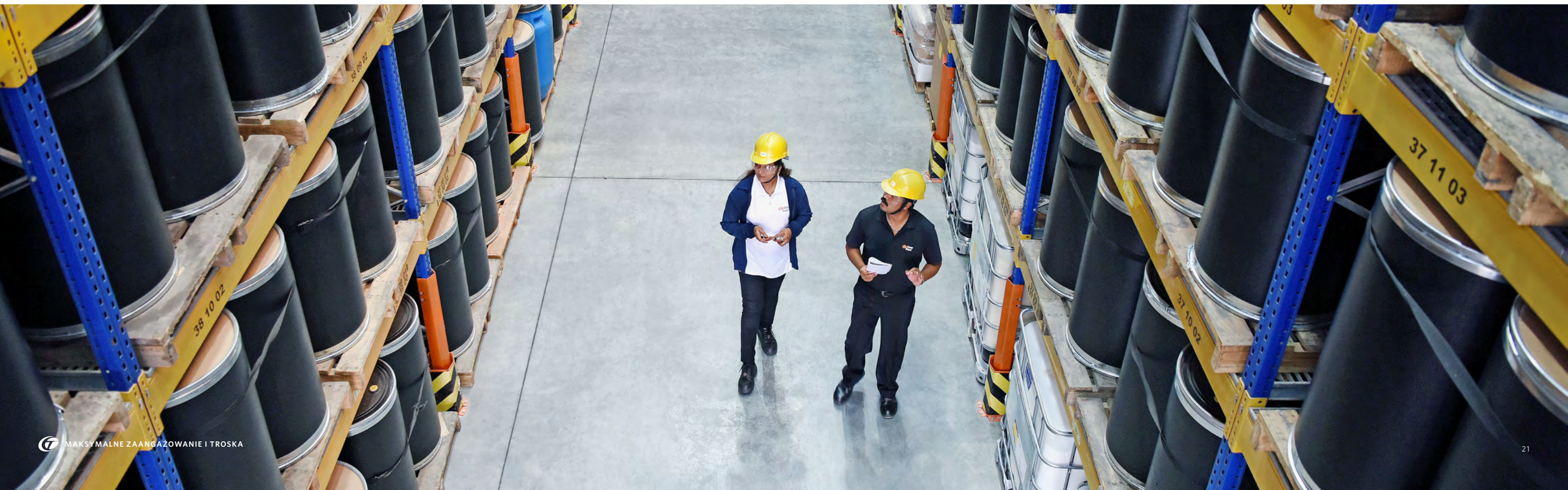
**REDUKCJA ZUŻYCIA
PLASTIKU**



„Mieliśmy możliwość, aby zredukować materiały używane do pakowania, nie zmieniając przy tym żadnego projektu ani nie inwestując w żadną dodatkową infrastrukturę. Skupiliśmy się na rozmiarach opakowań, a wprowadzone przez nas zmiany spotkały się ze znakomitą przyjąłnością zarówno wśród klientów, jak i zespołów sprzedaży. Nasze wysiłki podjęte w ramach tego projektu skutkowały nie tylko ulepszeniami w zakresie zrównoważonego rozwoju, ale także w kwestii bezpieczeństwa, ergonomii, samych operacji oraz kosztów.”

SANDEEP AVULA

Zastępca Dyrektora Generalnego ds. Produkcji



Surowce odnawialne



Poprawa zrównoważonego charakteru surowców jest integralną częścią naszego procesu badawczo-rozwojowego, co pozwala na zapewnienie większej wydajności, skuteczności i bezpieczeństwa naszej organizacji i osobom, którym służymy. Aby odpowiednio pokierować tym procesem, Dr. Gina Comiskey z Działu Badań Stosowanych opracowała kartę wyników zrównoważonego rozwoju w zakresie surowców firmy Chem-Trend, która zawiera pełną punktację wszystkich materiałów stosowanych zarówno w globalnych, jak i charakterystycznych dla Ameryki Północnej formułach produktów.

Każdy materiał oceniany jest w oparciu o siedem kategorii – surowiec, biodegradowalność, odnawialność, możliwość recyklingu, zdrowie, zawartość LZO (lotnych związków organicznych) i zawartość HAP (niebezpiecznych zanieczyszczeń powietrza). Ta transparentność pomaga naszym chemikom w doborze najlepszych surowców dla konkretnych celów.

Materiały są oceniane za pomocą skali od 0 do 5 (przy czym 5 jest oceną najwyższą). Podejście to przyniosło już pierwsze znaczące sukcesy.

„To jest tak naprawdę dopiero początek. Narzędzia takie jak karta oceny surowców pod kątem zrównoważonego rozwoju mogą zrobić znaczącą różnicę, jednocześnie zasiewając ziarno zrównoważonego rozwoju w naszej firmie. Kolejnym krokiem jest dla nas rozszerzenie ich wykorzystania na skalę światową poprzez włączenie klasyfikacji surowców do systemu zarządzania zasobami przedsiębiorstwa. Ponadto będziemy popularyzować nasze sukcesy w skali całego przedsiębiorstwa, co przyspieszy dalsze postępy.”

DR GINA COMISKEY
Pracownik Naukowy

PRZYKŁAD

ZASTĘPOWANIE MATERIAŁÓW

Dwa chemicznie zrównoważone środki powierzchniowo czynne*

ZMIANY W PUNKTACJI ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

3,3 → 4,0

2,0 → 3,4



ZWIĘKSZENIE UDZIAŁU WĘGLA Z BIOMASY DO 100%

*Chemikalia, które łatwo można odnaleźć w każdym środku domowym lub mydłach/żelach do mycia

Zaangażowanie społeczne

Pozytywny wpływ na społeczności, w których żyjemy i pracujemy, jest nieodłączną częścią etosu Chem-Trend. Zapewniamy wsparcie poprzez uznaną przez Freudenberg inicjatywę e², która zachęca wszystkich w naszej firmie do opracowywania i wspomagania projektów charytatywnych związanych z edukacją i ochroną środowiska.

Oto tylko kilka spośród naszych projektów z 2023:



Ogród sensoryczny w Brazylii

Ogród sensoryczny został stworzony w celu wsparcia opieki, jaką brazylijska organizacja Centro Síndrome de Down otacza dzieci i młodzież z zespołem Downa. Ogród został powołany do życia przez Chem-Trend i SurTec i stanowi miejsce doznań sensorycznych oraz stymulacji motorycznej.

„Dla mnie osobiście aktywne zaangażowanie w ten projekt, zapewniające wsparcie i motywację dzieciom, a także kształtujące bardziej integracyjną i obiecującą przyszłość dla nich wszystkich, jest niezwykle satysfakcjonujące.”

ANGELA ZANONI

Kierownik ds. Marketingu i
Komunikacji



Źródło zdjęć:
Isabela Motta



Nauka i przyroda w Ameryce Północnej

Pracownicy Chem-Trend z siedzibą w Howell, MI, USA, wzięli udział w obchodach „Dnia sadzenia drzew” w Howell, przygotowując i przedstawiając prezentację dla ponad 100 uczniów trzeciej klasy na temat wpływu światła słonecznego przy użyciu papieru fotochemicznego.

Trzydziestu pracowników wzięło udział w pracach wolontariackich podczas „Dnia troski” organizowanego przez centrum inicjatyw Livingston County’s United Way, porządkując teren i szlaki w Centrum Przyrody Howell. Jest ono naszym długoletnim partnerem społecznościowym i byłym dwukrotnym laureatem nagród w ramach projektu Freudenberg e² na łączną kwotę ponad 250 000 dolarów. Dzięki funduszom park stał się bardziej dostępny dla wszystkich poprzez utwardzenie ścieżek oraz zwiększenie liczby tablic edukacyjnych przeznaczonych dla odwiedzających.



Umocnienie Społeczności w Indiach

Zaangażowanie społeczne jest w Chem-Trend kwestią kluczową, co pozwoliło na realizację nie mniej niż dziesięciu projektów na przestrzeni ostatniego roku. Jedną spośród takich inicjatyw obejmowała godziny wolontariatu pracowników oraz dofinansowanie zapewnione przez firmę dla organizacji Seva Bharathi Dakshina zaangażowanej w działalność oraz usługi na rzecz społeczności, działającej od 16 lat.

Organizacja ta działa w obszarach zdrowia, praw kobiet, honorowego oddawania krwi oraz rehabilitacji osób z urazami kręgosłupa. Środki Chem-Trend zapewniły szansę powrotu do pełnej mobilności kilkorgu pacjentom cierpiącym na urazy rdzenia kręgowego.



„Jestem dumna, że mogę być częścią tych znaczących inicjatyw podjętych przez indyjskie przedstawicielstwo Chem-Trend. Pomoc lokalnym społecznościom zawsze jest satysfakcjonującym doświadczeniem.”

ROMIN BADAL BOSE
Kierownik Regionalny ds. Rozwoju Branży



Edukacja w regionie Azji i Pacyfiku

W 2023 firma Chem-Trend kontynuowała swoje długoletnie wsparcie edukacji poprzez wolontariat pracowników w ufundowanej przez Freudenberg szkole, znajdującej się w chińskiej wiosce Haijin obok miasta Jiangyou.

Od 2013 pracownicy Chem-Trend tacy jak Gigi Lu wspomagali tę placówkę poprzez prowadzenie różnorodnych zajęć z uczniami. Wkład wolontariuszy obejmuje spędzenie całych dwóch dni w sześciu różnych klasach. Podczas zajęć wolontariusze uczyli, integrowali się i bawili z uczniami, kładąc nacisk przede wszystkim na języki angielski oraz chiński, a także zajęcia plastyczne i sportowe.

„Jako wolontariusz wziąłem udział w czterech obozach wakacyjnych na przestrzeni lat i muszę przyznać, że naprawdę lubię być nauczycielem. Mogę z dumą nauczać i dzielić z dziećmi radosne momenty, będzie to dla mnie pięknym wspomnieniem.”

GIGI LU
Starszy Specjalista ds. Zasobów Ludzkich



Redukcja śladu węglowego i motywacja pracowników

W ubiegłym roku rozpoczęto szeroko zakrojone działania mające na celu wyselekcjonowanie osób odpowiedzialnych za realizację projektów w europejskich oddziałach Chem-Trend. Będą one liderami w zakresie dbałości o zrównoważony rozwój. Ta inicjatywa, zrealizowana poprzez serię wewnętrznych kampanii komunikacyjnych, nie tylko spopularyzowała osiągnięcia w zakresie zrównoważonego rozwoju uzyskane dzięki kilku projektom zrealizowanym przez firmę, ale także ukazała także aktywne działania pracowników na rzecz zmiany i współpracy w ramach całej organizacji, co wywarło znaczący wpływ na sferę zrównoważonego rozwoju.

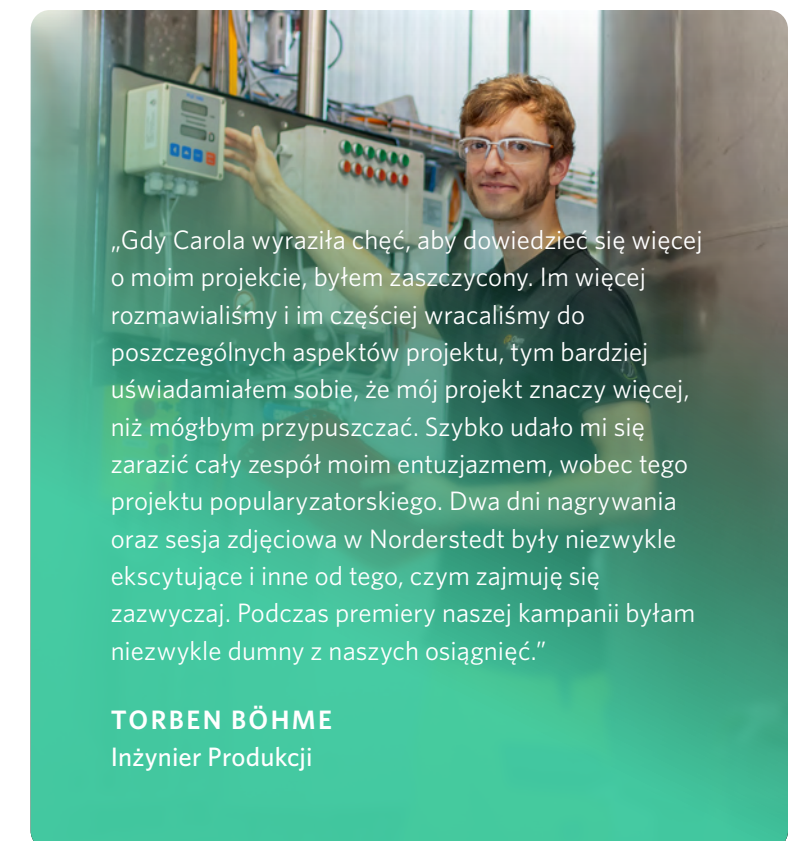
„W Chem-Trend koncepcja zrównoważonego rozwoju stanowi podstawę funkcjonowania firmy od momentu jej założenia. Zaangażowanie na rzecz „handprint” – pozytywnego wpływu naszych produktów na działania podjęte przez klientów w celu zrównoważonego rozwoju – stale nam towarzyszyło. Logiczną konsekwencją było dla nas skierowanie się do wewnątrz i przeanalizowanie projektów mających na celu poprawę naszego własnego śladu środowiskowego, czyli „footprint”. Torbenowi wraz z zespołem w Norderstedt udało się osiągnąć imponujące wyniki dzięki zaangażowaniu w działania ukierunkowane na ograniczenie produkcji odpadów. Podzielenie się historią tego fantastycznego zespołu, jego zaangażowania i wykraczających ponad normę rezultatów było ekscytującym, pozytywnym i różnorodnym doświadczeniem.”

CAROLA TEICHMANN

Kierownik ds. Marketingu i Twórca Koncepcji

Działania na rzecz redukcji odpadów opisane w kampanii zostały zainicjowane przez Torbena Böhme, inżyniera produkcji pracującego w zakładzie w niemieckim Norderstedt. Powołał on wewnętrzną grupę zadaniową, w której skład wchodziłi eksperci z całej organizacji, i która doprowadziła do znacznej redukcji odpadów i emisji gazów cieplarnianych.

Liderzy popularyzują także inne projekty na rzecz zrównoważonego rozwoju, podkreślając niezwykłe zmiany, które zachodzą, gdy pracownicy mogą połączyć siły w wyższym celu.



„Gdy Carola wyraziła chęć, aby dowiedzieć się więcej o moim projekcie, byłem zaszczycony. Im więcej rozmawialiśmy i im częściej wracaliśmy do poszczególnych aspektów projektu, tym bardziej uświadamiałem sobie, że mój projekt znaczy więcej, niż mógłbym przypuszczać. Szybko udało mi się zarazić cały zespół moim entuzjazmem, wobec tego projektu popularyzatorskiego. Dwa dni nagrywania oraz sesja zdjęciowa w Norderstedt były niezwykle ekscytujące i inne od tego, czym zajmuję się zazwyczaj. Podczas premiery naszej kampanii byłem niezwykle dumny z naszych osiągnięć.”

TORBEN BÖHME

Inżynier Produkcji

Bezpieczeństwo zawsze na pierwszym miejscu



Zarówno w Chem-Trend, jak i w grupie Freudenberg dbamy o silną kulturę bezpieczeństwa, która jest naszym priorytetem. Tu nie chodzi o słowa, lecz o działania zapewniające bezpieczeństwo naszym pracownikom i partnerom, którzy mają styczność z naszymi produktami oraz usługami. We All Take Care jest dalekosiężną inicjatywą, mającą zachęcić pracowników do skupienia się na kwestii zrównoważonego rozwoju, dobrostanu i ochrony środowiska we wszystkich realizowanych przedsięwzięciach. Bezpieczeństwo jest fundamentalnym i nadrzędnym tematem programu. Co roku projekty zamieszczone przez pracowników są oceniane i nagradzane na podstawie poziomu wkładu w działalność całej organizacji. Oto trzy najważniejsze projekty z 2023 r.:

We ^{all} take care!

PIERWSZE MIEJSCE

„Społeczność na rzecz bezpieczeństwa”, Chem-Trend, Chiny

Największe wyróżnienie otrzymała inicjatywa „Społeczność na rzecz bezpieczeństwa” będąca hubem bezpieczeństwa cyfrowego. Przy użyciu komunikatora WeChat zespół opracował sześć tematów związanych z bezpieczeństwem, w tym ogłoszenia, przydatne rady, szkolenia i wiele więcej. Wszyscy pracownicy mogą angażować się w te tematy, korzystając z własnych telefonów i otrzymując przy tym nagrody za udostępnianie czy udzielanie odpowiedzi.

„Zaangażowanie pracowników w kwestie bezpieczeństwa jest kluczem do budowania silnej kultury bezpieczeństwa. Nasze Cyfrowe Centrum Bezpieczeństwa wspiera współpracę i umożliwia samym pracownikom przejęcie odpowiedzialności za bezpieczeństwo. Pozwala to tworzyć kulturę, w której za bezpieczeństwo są odpowiedzialni wszyscy.”

RITESH NAIR

Wiceprezes i Dyrektor
Generalny



DRUGIE MIEJSCE

„Nauka, innowacja i praktyka”, Chem-Trend, Indie

Wdrożenie w Indiach półautomatycznej maszyny do przepakowywania produktów rozpuszczalnikowych pozwoliło wyeliminować problemy ergonomiczne oraz zmniejszyć ryzyko związane z manipulowaniem rozpuszczalnikami i ich ewentualnym wyciekami. Wszystko to pozwoliło na 1,5-krotne zwiększenie wydajności w porównaniu z procedurą napełniania ręcznego.

„Ten projekt pozwolił na osiągnięcie wymaganej produktywności, wydajności kosztów i jakości, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa. To doskonały przykład wielofunkcyjnej pracy zespołowej wydobywającej to, co najlepsze przy użyciu metodologii OpEx.”

KANAKARAJU T.

Dyrektor ds. Technologii Kluber Lubrication



TRZECIE MIEJSCE

„Budowanie lepszej drogi”, Chem-Trend, Niemcy

Celem tego projektu było stworzenie najbezpieczniejszej i najłatwiejszej drogi transferu materiałów pomiędzy dwoma poziomami poprzez instalację rampy. Efektywne wprowadzenie modyfikacji konstrukcyjnych w celu udoskonalenia tej drogi wymagało od zespołu silnej motywacji i współpracy.

„Celem było zażegnanie zidentyfikowanych już zagrożeń w naszej produkcji – zaś sam urok rozwiązania polegał nie tylko na osiągnięciu celu, ale także na poprawie samej produktywności dzięki wdrożeniu tych innowacji. Zespół udowodnił, że poprawa kwestii bezpieczeństwa oraz osiągnięcie imponujących wyników produkcyjnych wcale nie muszą się wzajemnie wykluczać”.

MICHAEL WOODCOCK

Wiceprezes



Co wiąże się z naszymi dążeniami do eliminacji PFAS?

W 2023 osiągnęliśmy punkt zwrotny w zaangażowaniu w zrównoważony rozwój poprzez wyeliminowanie substancji per- i poli-fluoroalkilowych (PFAS) z portfolio firmy Chem-Trend. Te nowe standardy dodatkowo rozciągają się na rozwój nowych produktów i przyszłe przejścia.

Ta ogólnoświatowa inicjatywa PFAS była owocem wieloletniej pracy różnych organizacji w celu eliminacji problematycznych chemikaliów przy zachowaniu wysokiej efektywności oraz jakości, na której polegają nasi klienci. Uprzedza ona przyszłe regulacje, zapewnia klientom płynniejszą transformację i stawia ich w roli liderów BHPiOŚ w danych branżach.

W harmonii z naszym dziedzictwem odpowiedzialnego kierownictwa wpływamy na rynek, promując bezpieczniejsze środki chemiczne i umożliwiając naszym klientom dokonywanie lepszych wyborów. To podejście otworzyło nas na nowe możliwości, w których to klienci proszą w wsparcie Chem-Trend ze względu na dużą dostępność wysokowydajnych środków na bazie wody i wolnych od PFAS.

„Sukcesywnie opracowywaliśmy oparte na bazie wody, wolne od PFAS rozwiązania technologiczne dla branży energii wiatrowej, lotnictwa i zaawansowanych materiałów kompozytowych. Dzięki wykorzystaniu naszych produktów wytwórcy zauważają znaczną poprawę w środowisku hali produkcyjnej. Polega ona na zmniejszeniu zapachu, łatwiejszym czyszczeniu, a także ograniczeniu emisji z zakładu i zapewnieniu wydajności porównywalnej do tej typowej dla systemów rozdzielających na bazie rozpuszczalników. Nasze działania w zakresie badań i rozwoju skupiają się na rozpowszechnieniu naszych produktów na bazie wody wolnych od PFAS we wszystkich gałęziach przemysłu materiałów kompozytowych.”

DAVID FENWICK

Dyrektor ds. Rozwoju Działalności, Materiały Kompozytowe

„Identyfikacja i wprowadzenie zamienników PFAS przy zachowaniu wysokiej produktywności, która spełniałaby oczekiwania klientów, wymagały zaangażowania całego zespołu w obszarze badań i rozwoju, operacji i sprzedaży. Jesteśmy dumni z tych osiągnięć, które pokazują ogólne zaangażowanie marki Chem-Trend w kwestie zrównoważonego rozwoju”.

AMANDA PUGH

Wiceprezes ds. Marketingu i Technologii

Współczesny przemysł kompozytów polega silnie na ropopochodnych środkach rozdzielających, aby móc sprostać oczekiwaniom użytkowników końcowych. Celem wysokowydajnych produktów kompozytowych firmy Chem-Trend jest przejście na technologie w pełni wodorozpuszczalnych środków rozdzielających bez poświęcania przy tym skuteczności oraz wydajności typowej dla ropopochodnych systemów środków rozdzielających. Wiąże się to z licznymi wyzwaniem, ponieważ wiele procesów w produkcji kompozytów wymaga zastosowania na formę środka rozdzielającego przy temperaturze pokojowej, a w takim przypadku technologia środków ropopochodnych pozwala na szybsze odparowanie i osiągnięcie pożądanych właściwości zwilżających.

„Nasi klienci z branży produkcji opon szybko wprowadzają na rynek popularne ostatnio opony do pojazdów elektrycznych, stawiając przy tym na równowagę wysokiej wydajności, efektywności produkcji i stabilizacji kosztów w środowisku produkcyjnym. Naszym wyzwaniem było doprowadzenie do przyjęcia najnowszych przepisów BHP i podniesienie poprzeczki w zakresie kompatybilności z pojazdami elektrycznymi. Pozwoliło nam to prowadzić badania nad nowymi komponentami zapewniającymi doskonałe rozdzielanie oraz zwiększającymi przyczepność do wewnętrznej warstwy opony po zakończeniu procesu wulkanizacji.”

SHAKTI GAURIAR

Dyrektor ds. Rozwoju Działalności, Dział Opon



Rozwój naszych rozwiązań produktowych jest naszym długofalowym celem, a inicjatywa eliminacji PFAS uzupełnia generalną strategię ukierunkowaną na zaoferowanie tych perspektywicznych rozwiązań klientom. Przykładowo, w naszym segmencie opon dostęp do farb, które jednocześnie są wolne od PFAS i kompatybilne z pojazdami elektrycznymi, pozwala nam na dostosowanie się do złożonej rzeczywistości nowoczesnego projektowania opon i elektryfikacji pojazdów.

Wraz z wprowadzeniem oceny EcoVadis z kartą wyników dostawców i zwiększoną przejrzystością w ocenie materiałów opartą na zrównoważonym rozwoju, firma dąży do dalszych postępów w dostarczaniu najbardziej przyjaznych dla środowiska produktów na rynku.

„Przewidywanie dalszych potrzeb klientów stanowi wyzwanie dla każdej organizacji zaangażowanej w badania i rozwój. W Chem-Trend podejmujemy się tego wyzwania poprzez budowanie bliskiej relacji, nie tylko z naszymi klientami, lecz także z samymi dostawcami materiałów, aby mieć pewność, że wprowadzamy na rynek najnowocześniejsze rozwiązania.”

DR MATTHEW KUHLMAN

Globalny Dyrektor Techniczny



Wnioski

Odpowiedzialność społeczna odegrała kluczową rolę w początkach naszej firmy.

Dekady później wciąż wyznaczamy ambitne cele i dążymy do ich realizacji na niezliczone sposoby. Dotrzymując kroku naszemu partnerowi, grupie Freudenberg, we wspólnej misji utrzymania neutralnego śladu węglowego do 2045 roku, wciąż jesteśmy zaangażowani w te kwestie w sposób długofalowy.

Nasz Globalny Zespół Doradczy ds. Zrównoważonego Rozwoju składa się z inżynierów, naukowców, specjalistów ds. łańcucha dostaw oraz ekspertów od regulacji.

Wspólnie wykorzystujemy nasze różnorodne doświadczenia, aby zarówno wyznaczać jak i monitorować nasze cele odnośnie do zrównoważonego rozwoju. Zespół składa się z członków każdego regionu produkcyjnego na świecie i spotyka się regularnie, aby dzielić się najefektywniejszymi praktykami oraz sukcesami czy wyzwaniami.

W ramach długotrwałych dążeń w kierunku neutralności węglowej wyznaczaliśmy sobie krótkoterminowy cel zmniejszenia emisji CO₂ o 25% do 2025 roku.

Jesteśmy niezwykle dumni, że udało nam się osiągnąć ten cel aż rok przed planowanym terminem. Dodatkowo spodziewamy się jeszcze większych postępów w oparciu o zmiany wprowadzone pod koniec 2023 r., których rezultaty są wciąż poddawane ewaluacji. Dzięki inicjatywom takim jak modernizacja systemu ogrzewania i chłodzenia w naszym zakładzie w Grand River, zakup zielonej energii w USA i Chinach oraz inwestycja w produkcję energii fotowoltaicznej w Brazylii, spodziewamy się przekroczenia naszych celów z 2024 i realizacji naszej długofalowej strategii z dużym wyprzedzeniem. Poleganie na metodach zwiększania wydajności przez audyty, optymalizację procesów, inwestycje i wymianę informacji, nadało rozpęd naszym działaniom.

Kilka z naszych zakładów produkcyjnych już obecnie wykorzystuje zieloną energię.

Oprócz wytwarzania energii słonecznej i zakupu zielonej energii od naszych dostawców, wciąż badamy możliwości rozszerzenia tego programu na nasze pozostałe zakłady na całym świecie.

Wielu spośród naszych klientów podziela nasze cele środowiskowe i planuje ich osiągnięcie w podobnych ramach czasowych.

Ten wspólny cel jeszcze bardziej wspiera rozwój innowacyjnych i bardziej zrównoważonych środków rozdzielających, które zapewniają naszym klientom dodatkową możliwość oszczędności energii. Stale współpracujemy, aby osiągnąć lepsze wyniki w redukcji emisji CO₂. Zachęcamy wszystkich naszych pracowników, dostawców i klientów to uczestniczenia we wspólnej drodze ku neutralności węglowej.



DR MICK TAMBASCO
Globalny Specjalista ds. Zrównoważonego Rozwoju

Załącznik

NASZE KALKULACJE

Emisje CO₂

$$\begin{array}{l} \text{Emisje z Zakresu 1 (2623 ton CO}_2\text{)} + \\ \text{emisje z Zakresu 2 (1555 ton CO}_2\text{)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{całkowita emisja} \\ \text{4178 ton CO}_2 \end{array}$$

Emisje CO₂ w zakładach produkcyjnych Chem-Trend obliczone na podstawie zużycia energii elektrycznej i gazu ziemnego. W tych lokalizacjach uwzględniono zużycie elektryczności i gazu w całym zakładzie, obejmującym infrastrukturę produkcyjną, laboratoria, magazyny, budynki biurowe, oświetlenie zewnętrzne itd.

Zarządzanie odpadami

$$\frac{\text{Ilość (litry) odpadów}}{\text{ilość produkcji (litry) w tym samym okresie}} = \begin{array}{l} \text{odpady jako \%} \\ \text{ilości produkcji} \\ \text{(litry)} \end{array}$$

Odpady obejmują tylko rozpuszczalniki lub wodę pochodzące z mycia, spłukiwania, zmywania itp. sprzętu oraz zbiorników. Następnie są one utylizowane.

Zużycie wody

$$\frac{\text{Zużycie wody z wyłączeniem wody jako surowca używanego w produkcji (litry) MAT}}{\text{wielkość produkcji (litry) MAT}}$$

W tych obliczeniach uwzględniono całą objętość wody (do celów sanitarnych, picia, mycia, spłukiwania, gotowania, chłodzenia, produkcji pary, nawadniania ogrodów/trawników itp.) używanej w zakładzie, z wyjątkiem wody wchodzącej w skład samych wytwarzanych produktów.

Materiały poddawane recyklingowi

$$\frac{\text{Materiały poddawane recyklingowi (kg) MAT}}{\text{wielkość produkcji kg (MAT) \times 1000}}$$

Materiały poddawane recyklingowi = zbiorniki stalowe, plastikowe lub z włókien, kartony, papier, folia plastikowa, palety drewniane, szkło, rozpuszczalniki, woda, odpady elektroniczne i baterie.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie mogą być interpretowane w celu określenia zgodności z prawem lub ustanowienia jakiegokolwiek gwarancji i odzwierciedlają wyłącznie praktyki Chem-Trend.



CHEMTREND.COM

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.