

Sprawny wyrzut, optymalne odlewy

ZAWANSOWANE ŚRODKI SMARUJĄCE DO WYPYCHACZY DO FORM



Ograniczenie tarcia i zużycia – nasze środki smarujące do wypychaczy do form

Produkty pomocnicze Chem-Trend do odlewnictwa pozwalają usprawnić Państwa procesy odlewnicze. Niezależnie od tego, jakiego procesu Państwo używają – HPDC, LPDC czy GDC – w krytycznej fazie uwolnienia odlewianego elementu od formy krytyczne znaczenie ma niezawodność wypychaczy. Nasze środki smarujące zostały specjalnie zaprojektowane, aby ograniczać tarcie, zapobiegać zużyciu i zapewniać powtarzalną pracę wypychaczy do form. Bez właściwego smarowania wypychacze do form są poddawane zwiększonemu tarcu i zużyciu, co prowadzi do częstych awarii i kosztownych przestojów.

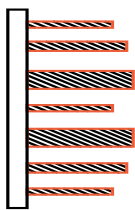
Aby ustalić, który produkt jest odpowiedni do danego procesu i metody aplikacji, prosimy o kontakt. Oferujemy kompleksową konsultację i szkolenia, które pomogą Państwu zoptymalizować wydajność.

service@chemtrend.de

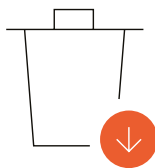
KORZYŚCI:

- **Zwiększona wydajność:** Nasze środki smarujące zmniejszają tarcie i zużycie, zapewniając płynniejszą i bardziej efektywną pracę wypychaczy – nawet przy bardzo cienkiej warstwie aplikacji.
- **Wydłużona żywotność sprzętu:** Nasze środki smarne minimalizują zużycie mechaniczne, co pomaga przedłużyć żywotność urządzeń odlewniczych, jednocześnie obniżając koszty konserwacji i ograniczając przestoje.
- **Udoskonalona jakość produktu:** Sprawne i niezawodne działanie wypychacza pozwala uzyskać odlewy wyższej jakości z mniejszą ilością wad.
- **Efektywność kosztowa:** Inwestycja w nasze środki smarujące pozwala uzyskać znaczne oszczędności w dłuższym czasie, ograniczając potrzebę częstych wymian i napraw.

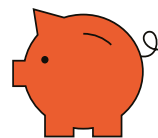
NASZE ŚRODKI DO SMAROWANIA WYPYCHACZY ZAPEWNIAJĄ:



Dłuższą żywotność wypychaczy



Lepsza jakość odlewów



Znaczne oszczędności kosztów

Aplikacja

Nasze środki smarujące do sworzni można stosować za pomocą popularnych metod, w zależności od specyficznych wymagań Państwa procesu odlewania ciśnieniowego.

- **Aplikacja ręczna:** Środki smarujące zazwyczaj są nakładane cienką warstwą na wypychacze przy użyciu pędzli lub aerozolu w puszkach. Ta metoda jest typowo używana podczas konserwacji, gdy określone strefy wymagają celowego smarowania. Mamy dostępne puszki z aerozolem wyposażone w dysze umożliwiające precyzyjną aplikację.
- **(Zautomatyzowany) natrysk:** Za pomocą zautomatyzowanych systemów można natryskiwać środki smarujące na wypychacze w regularnych odstępach podczas produkcji. Zapewnia to równomierne i spójne pokrycie, ograniczając potrzebę ręcznej interwencji.
- **Zanurzanie:** Wypychacze można zanurzyć w kąpeli środka smarowego przed montażem w maszynie odlewniczej. Metoda ta umożliwia dokładne pokrycie i często jest używana podczas pierwszej konfiguracji lub w ramach konserwacji.

Fakty i liczby

Produkt	Wygląd	Kolor	Temp.	Stop	Cechy charakterystyczne
Chem-Trend® PIN-208	Lepki płyn	Ciemnoczerwony	< 250°C	Al, Mg, Zn	Smarowanie barierowe i graniczne
Chem-Trend® PIN-300A	Aerozol	Zielony	< 250°C	Zn	Wysoka przyczepność filmu smarnego, dobra odporność na zmywanie
Chem-Trend® PIN-301A	Aerozol	Szary do miedzianego	<1.200°C	Al, Mg, Zn	Dobre właściwości penetrujące/pełzające, do aplikacji wysokotemperaturowych, BHP*
Chem-Trend® PIN-301	Pasta	Szary do miedzianego	<1.200°C	Al, Mg, Zn	Smarowanie długoterminowe, do aplikacji wysokotemperaturowych, BHP*
Chem-Trend® PIN-302A	Aerozol	Szary / czarna powłoka	<450°C	Zn	Smarowanie suche
Chem-Trend® PIN-317A	Aerozol	Biały	~1.200°C	Zn, Cu alloys	Uniwersalny środek smarujący do aplikacji wysokotemperaturowej

*Nie zawiera ołowiu, kadmu, niklu, siarki ani halogenów