

Jak zapobiegać przywieraniu podczas odlewania ciśnieniowego?

CHEM-TREND® ASW-102 | CHEM-TREND® ASW-104 - WOSKI ZAPOBIEGAJĄCE PRZYWIERANIU



Ograniczenie przestojów, zmniejszenie zużycia narzędzia oraz ilości odpadów spowodowanych przywieraniem metalu

Produkty pomocnicze Chem-Trend przeznaczone dla odlewnictwa pozwalają usprawnić Państwa procesy odlewnicze. Efektywnym rozwiązaniem problemu z przywieraniem metalu do narzędzi i form są specjalnie opracowane przez nas woski zapobiegające temu zjawisku Chem-Trend® ASW-102 i Chem-Trend® ASW-104. Jeżeli przywieranie następuje podczas produkcji, nasze produkty tworzą powłokę na przywierającym metalu, co ułatwia jego usunięcie ze stalowych narzędzi podczas kolejnych procesów wtrysku. Można je również aplikować profilaktycznie przed produkcją w czasie przygotowania i konserwacji narzędzi.

KORZYŚCI:

- **Wydajna ochrona narzędzi i łatwiejsze usuwanie przywierającego metalu:** Nasze praktyczne pasty gwarantują płynną produkcję i wydłużają trwałość narzędzi.
- **Większa wydajność:** Nasze produkty pomagają ograniczyć przestoje i zmniejszyć nakłady na czyszczenie, co przekłada się na realne oszczędności.
- **Mniejsza ilość odpadów:** Dobra przyczepność naszych wosków zapobiegających przywieraniu metalu pozwalają ograniczyć zużycie i straty materiału, zapewniając wyższą jakość odlewów.

Aby ustalić, który produkt jest odpowiedni do danego procesu i metody aplikacji, prosimy o kontakt. Oferujemy kompleksową konsultację i szkolenia, które pomogą Państwu zoptymalizować wydajność.

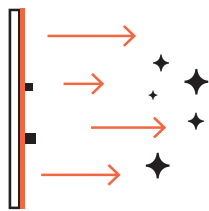
service@chemtrend.de

DE.CHEMTREND.COM

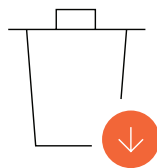
a brand of
 **FREUDENBERG**

 **Chem
Trend**
Release Innovation™

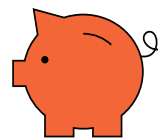
NASZE PASTY ZAPOBIEGAJĄCE PRZYWIERANIU ZAPEWNIAJĄ:



Wydajną ochronę przed przywieraniem metalu i łatwiejsze jego usuwanie



Mniejsze ilości odpadów



Mniej przestojów podczas produkcji

Aplikacja

W zależności od potrzeb zalecamy aplikację naszych past zapobiegających przywieraniu na następujących etapach produkcji przy użyciu pędzla drucianego lub włosianego.

- Podczas przygotowania do odlewu:** pastę należy rozprowadzić na powierzchniach mających kontakt ze stopem lub w krytycznych obszarach formy przed rozpoczęciem produkcji. Nasze pasty tworzą warstwę ochronną, która od samego początku minimalizuje zjawisko przywierania i ogranicza potrzebę ręcznej interwencji w trakcie procesu.
- Podczas produkcji:** Jeżeli przywieranie następuje podczas produkcji, należy nałożyć minimalną ilość pasty bezpośrednio na przywarty metal i jego bezpośrednie otoczenie. Przywarty metal zostanie usunięty przy następnym odlewie. Ponowna aplikacja może być konieczna w przypadku, gdy przywieranie jest bardzo uporczywe.
- Podczas konserwacji:** Po aktywnej fazie produkcji nasze pasty zapobiegające przywieraniu mogą zostać wykorzystane do **usunięcia z formy osadów oraz istniejącej warstwy środka oddzielającego.**

Fakty i liczby

Produkt	Wygląd	Kolor	Temp.	Stopy	Szczegóły
Chem-Trend® ASW-102	Pasta	Czarna	Możliwość stosowania w temperaturze pomieszczenia podczas całego procesu odlewania	Do wszystkich powszechnie stosowanych stopów metali nieżelaznych	Twarda konsystencja
Chem-Trend® ASW-104	Pasta	Czarna	Możliwość stosowania w temperaturze pomieszczenia podczas całego procesu odlewania	Do wszystkich powszechnie stosowanych stopów metali nieżelaznych	Miękka konsystencja