

Trwała precyzja przycinania

ŚRODEK SMARUJĄCY DO PRASY PRZYCINAJĄCE CHEM-TREND® TRM-710



Środki smarujące do pras przycinających, zapewniające dłuższą żywotność narzędzi

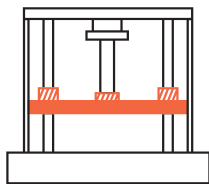
Produkty pomocnicze Chem-Trend® do odlewania ciśnieniowego zostały zaprojektowane z myślą o zapewnieniu płynności procesów produkcyjnych. W świecie odlewnictwa ciśnieniowego liczy się każdy szczegół – dotyczy to również procesu przycinania. Środki smarujące do pras przycinających są niezbędne, aby zapewnić czyste i precyzyjne przycinanie oraz chronić cenne narzędzia przed nadmiernym zużyciem. Nasze specjalistyczne środki smarujące są wykorzystywane na etapie przycinania odlewów ciśnieniowych, gdzie nadmiar materiału (wypływkę, kanały, wlewy) jest usuwany za pomocą mechanicznej lub hydraulicznej prasy przycinającej.

Niezależnie od tego, czy produkują Państwo części samochodowe, obudowy elementów elektrycznych czy skomplikowane odlewy z aluminium lub magnezu, środki smarujące do pras przycinających pomagają zachować integralność części, ograniczają zużycie narzędzi i pozwalają wydłużyć okresy między przeglądami.

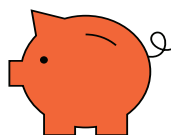
KORZYŚCI :

- **Wydłużona trwałość narzędzi:** Nasze środki smarujące do pras przycinających ograniczają tarcie i zużycie matryc i narzędzi przycinających, a tym samym minimalizują nakłady na konserwację i wymianę.
- **Wyższa jakość elementów:** Precyzyjne przycinanie i dokładne odwzorowanie wymaganych wymiarów i geometrii dzięki naszym produktom. Dodatkowo - ograniczenie liczby wad i poprawiona jakość powierzchni.
- **Zoptymalizowana wydajność produkcji:** Zastosowanie środków smarujących do pras przycinających zapobiega przywieraniu i zakleszczaniu się okrawanych elementów, umożliwiając płynniejsze, szybsze i bardziej niezawodne operacje przycinania.

NASZE ŚRODKI DO SMAROWANIA PRAS PRZYCINAJĄCYCH ZAPEWNIAJĄ:



Wyższą jakość odlewanych elementów



Niższe koszty konserwacji



Wydłużoną trwałość narzędzi przycinających

Aplikacja

Środki smarujące do pras przycinających takie jak Chem-Trend® TRM-710 zazwyczaj są aplikowane poprzez naniesienie na ostrza przycinające cienkiej warstwy spryskiwaczem lub pędzelkiem. Zapewnia to wydajne smarowanie bez nadmiernej ilości zanieczyszczeń, ułatwia precyzyjne przycinanie i zapobiega zacinaniu się elementów. Produkt odparowuje niemal w

całości przy temperaturze pomieszczenia, dzięki czemu zazwyczaj nie ma potrzeby oczyszczania miejsc przycinania przed spawaniem lub dalszą obróbką mechaniczną. Jeżeli wymagane jest czyszczenie, to zaleca się zastosowanie łagodnego alkalicznego środka czyszczącego lub przedmuchanie elementów powietrzem.

Fakty i liczby

Produkt	Wygląd	Kolor	Temp.	Stop	Cechy charakterystyczne
Chem-Trend® TRM-710	Ciecz	Przezroczysta	< 60°C	Al, Zn	Dobry efekt smarowania

Aby ustalić, który produkt jest odpowiedni do danego procesu i metody aplikacji, prosimy o kontakt. Oferujemy kompleksową konsultację i szkolenia, które pomogą Państwu zoptymalizować wydajność.

service@chemtrend.de