

Zyvax®

PRZEMYSŁ LOTNICZY

Zastosowania Zyvax® w przemyśle lotniczym

W produkcji dla lotnictwa największe znaczenie ma precyzja. Każdy inżynier i kierownik produkcji poprzez swoje doświadczenie ma wpływ na płynną produkcję ściśle zdefiniowanych podzespołów kompozytowych. Podczas prac nad kadłubem, skrzydłami, powierzchniami ogona, drzwiami, panelami pokładu, ścianami działowymi, przegrodami kabinowymi, schowkami na bagaż lub fotelami inżynierowie napotykają jedyne w swoim rodzaju wyzwania. Zyvax® rozumie te skomplikowane procesy. Dlatego oferuje szytą na miarę serię środków czyszczących, rozdzielających i zabezpieczających, aby rozwiązać typowe problemy występujące podczas formowania.

PROCEDURA UŁATWIAJĄCA ROZDZIELANIE

Nasze produkty zostały stworzone, aby zwiększyć jakość każdej produkowanej części. Dzięki temu charakteryzują się one optymalną wydajnością i niezawodnością. Inżynierowie i kierownicy produkcji mogą zaufać rozwiązaniom Zyvax®, które są równie specjalistyczne i wyrafinowane jak produkowane przez nich części.

Krok 1: Czyszczenie

☐ **Zyvax® Mold Cleaner 10W**: Ten bezrozpuszczalnikowy środek czyszczący i odtłuszczający jest nieodzowny przy odświeżaniu form w trakcie produkcji, bez uszkadzania półtrwałej powłoki rozdzielającej. Ponadto Zyvax® Mold Cleaner 10W ma bardzo niską zawartość LZO (poniżej 1%).

Krok 3: Zabezpieczanie

☐ **Zyvax® Sealer 1028W EU**: Ten mocny środek zabezpieczający na bazie wody służy do niwelowania mikro-porów w formach. Jest też stosowany wtedy, gdy intensywny proces mógłby uszkodzić warstwę rozdzielającą i utrudnić odformowanie. Produkt posiada certyfikację Airbus: IPS 12-02-005-01.

Krok 4: Środek rozdzielający (do wyboru)

☐ **Zyvax® Departure™**: Ten półtrwały środek rozdzielający na bazie wody o wysokim poślizgu jest pierwszym produktem, który ma certyfikację Airbusa zgodnie z Indywidualną Specyfikacją Produktu (IPS 12-02-002-01), co jest świadectwem jego jakości od 2006 roku. Jest dostępny zarówno w postaci płynnej, jak i wygodnych nasączonych szmatek, przez co odpowiada na różne potrzeby w przemyśle lotniczym.

ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE ZYVAX® ZAPEWNIAJĄ:

- łatwe i wielokrotne odformowanie
- bez zastosowania PFAS
- wiele poziomów poślizgu dla wszystkich zastosowań
- małą ilość osadów
- niski transfer do produktu końcowego
- Stosowanie ręczne i automatyczne

☐ **Zyvax® TakeOff™**: Zyvax® TakeOff to półtrwały środek rozdzielający na bazie wody o niskim poślizgu. Jest to rozwiązanie pierwszego wyboru w zastosowaniach wymagających niskiego poślizgu. Został stworzony do aplikacji zarówno ręcznej, jak i automatycznej, np. poprzez natrysk lub zanurzanie w kąpieli. Zyvax® TakeOff™ ma certyfikację Airbusa od 2017 r. (IPS 12-02-002-03) i jest dostępny do wyboru w postaci płynnej lub nasączonych szmatek, przez co odpowiada na różne potrzeby eksploatacyjne.

☐ **Zyvax® 1070W EU**: Zyvax® 1070W EU (IPS 12-02-002-05) to niezawierający silikonu środek rozdzielający na bazie wody, charakteryzujący się unikalną cechą „kleistości", zwiększającą przyczepność pierwszej warstwy pre-pregów w procesach ATL i AFP do formy, przy zapewnieniu znakomitej charakterystyki odformowania. Jego formuła została opracowana w celu ułatwieniu czyszczenia i ograniczenia ilości osadów. Produkt jest dostępny w postaci płynnej do aplikacji poprzez nakładanie ręczne lub natrysk.

☐ **Zyvax® 825WB**: Jest to środek rozdzielający na bazie wody, opracowany specjalnie do użycia z żywicami fenolowymi, przez co świetnie się sprawdza przy produkcji elementów wewnętrznych w lotnictwie. Oferuje uniwersalność zastosowań i jest dostępny w formie płynnej umożliwiającej aplikację zarówno poprzez nakładanie ręczne, jak i natrysk.

☐ **Zyvax® Watershield EU**: Zyvax® Watershield EU to produkt, który od wielu lat jest używany w lotnictwie tam, gdzie wymagany jest wysoki poślizg i smarowanie. Zyvax Watershield EU jest zalecany do procesu RTM i jest obowiązkowy tam, gdzie stosowane są formy z anodowanego aluminium. rodukt posiada certyfikację Airbus: IPS 12-02-002-06.

Oto ogólne zalecenia dotyczące aplikacji. Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat przechowywania, przygotowania i stosowania, należy zwrócić się do lokalnego przedstawiciela Zyvax® oraz zapoznać się z indywidualnymi kartami technicznymi oraz kartami charakterystyki produktów.

Przewodnik wyboru produktów do produkcji kompozytów

KONSERWACJA FORM CHRONIĄCA TWOJĄ INWESTYCJĘ

W przemyśle lotniczym konserwacja form ma kluczowe znaczenie dla zachowania wysokiej jakości produkcji oraz ochrony kosztownych inwestycji w formy. Chem-Trend opracował specjalistyczne rozwiązania do czyszczenia i przygotowywania tych narzędzi.

Krok 1: Czyszczenie

☐ **Zyvax® Freshstart**: Zyvax® Freshstart to mocny, ścierny środek do czyszczenia form, eliminujący trudne osady przy użyciu jednego środka chemicznego niezawierającego rozpuszczalników. Zapewnia czystą powierzchnię o lepszej zwilżalności przygotowaną do środków wodnych. Jest niesamowicie wydajny przy usuwaniu zanieczyszczeń oraz półtrwałych środków rozdzielających z form. Może być też używany do przygotowywania powierzchni gotowych produktów do dalszych procesów, np. lakierowania.

Krok 2: Prime

☐ **Zyvax® MPP C1006W**: Zyvax® MPP C1006W to środek gruntujący na bazie wody przeznaczony do form kompozytowych. Regeneruje i zapewnia ochronę przed uszkodzeniami chemicznymi i mechanicznymi. Został wyprodukowany, aby gwarantować uszczelnianie i wspomagać przyczepność w przypadku form i narzędzi wykonanych z różnych materiałów.

	STOSOWANIE	LICZBA WARSTW	CZAS UTWARDZENIA MIĘDZY WARSTWAMI (W MIN)	CZAS UTWARDZENIA KOŃCOWEGO PRZED FORMOWANIEM (W MIN)
ŚRODKI CZYSZCZĄCE				
Zyvax® Freshstart	Wetrzeć, wypolerować, spłukać wodą	n/d	n/d	n/d
Zyvax® Waterclean	Wetrzeć, wypolerować, spłukać wodą	n/d	n/d	n/d
Zyvax® Mold Cleaner 10W	Wetrzeć, wysuszyć	n/d	n/d	n/d
ŚRODKI GRUNTUJĄCE				
Zyvax® MPP C1006W	Wetrzeć, zostawić	od 1 do 2	30	60
ŚRODKI ZABEZPIECZAJĄCE				
Zyvax® Sealer 1028W EU (IPS 12-02-005-01)	Wetrzeć, zetrzeć	od 1 do 2	15	60
ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE				
Zyvax® Watershield EU (IPS 12-02-002-06)	Wetrzeć, zetrzeć	od 3 do 5	15 min	30 min
Zyvax® Departure™ (IPS 12-02-002-01)	Wetrzeć, zetrzeć	od 3 do 5	15 min	30 min
Zyvax® TakeOff™ (IPS 12-02-002-03)	Wetrzeć, zaczekać na wyschnięcie	od 3 do 5	15 min	30 min
Zyvax® 1070W EU (IPS 12-02-002-05)	Wetrzeć, zaczekać na wyschnięcie	od 3 do 5	Wysuszyć	Wysuszyć
Zyvax® 825WB	Wetrzeć, zaczekać na wyschnięcie	od 3 do 5	15 min	60 min

Zeskanuj kody QR lub kliknij słowa-odnośniki, aby uzyskać więcej informacji na naszej stronie internetowej.

Zyvax® Departure™

Zyvax® TakeOff™

Zyvax® 1070W EU

W przypadku niskiej wilgotności w hali produkcyjnej korzystne może okazać się wydłużenie czasu utwardzania między powłokami i zwiększenie liczby powłok stosowanych na formę. Pomimo, że informacje techniczne i sugestie dotyczące stosowania są dokładne i niezawodne, to żadnych informacji podanych w niniejszej broszurze nie należy traktować jako zapewnień wyraźnych czy dorozumianych. Aby uzyskać więcej informacji na temat bezpieczeństwa oraz stosowania i obchodzenia się z środkami, należy zapoznać się z kartami technicznymi poszczególnych produktów.

Skontaktuj się z Chem-Trend, aby dowiedzieć się więcej o naszych środkach rozdzielających i produktach specjalistycznych, które mogą usprawnić przetwórstwo materiałów kompozytowych.

PL.CHEMTREND.COM

Chem Trend

Release Innovation™

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.