

Chem Trend

Release Innovation™

LINIA PRODUKTÓW LUSIN®

PRODUKTY DO OBSŁUGI FORM

- Środki czyszczące i odtłuszczacze
- Środki ochronne do form (antykorozyjne)
- Środki smarne
- Powlekanie preform i butelek

ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE

Wydanie: sierpień 2026

SPIS



ŚRODKI CZYSZCZĄCE 3
- Lusin® MC1718 5
- Lusin® Clean L 101 F 6
- Lusin® Clean L 11 7

ŚRODKI ZABEZPIECZAJĄCE 8
- Lusin® Protect G 11 10
- Lusin® Protect G 31 11
- Lusin® Protect G 32 12
- Lusin® Protect G 31 F 13

ŚRODKI SMARNE 14
- Lusin® Lub PZO 152 16

POWLEKANIE PREFORM I BUTELEK 17
- Lusin® Lub O 32 F 19
- Lusin® LUB O 34 F 20
- Lusin® CA1400F 21

ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE 22
- Lusin® Alro OL 151 24
- Lusin® Alro OL 141 25
- Lusin® Alro OL 202 F 26
- Lusin® Alro O 153 S 27
- Lusin® Alro OL 201 S 28
- Lusin® Alro OL 157 S 29
- Lusin® RA2616 T 30



SZYBKA ZMIANA KOLORU.
Dowiedz się więcej o naszych granulatach czyszczących Ultra Purge™.
Zapytaj o bezpłatną próbkę.

Kompletne rozwiązanie dla większej wydajności
Nasze rozwiązania w zakresie produktów do obsługi form i środków antyadhezyjnych zapewniają najlepsze możliwe wsparcie w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia kosztów procesu produkcyjnego. Jako kompletny system nasze produkty do obsługi form Lusin® doskonale się uzupełniają i przynoszą wiele korzyści. Regularne zabiegi konserwacyjne z użyciem naszych środków czyszczących i odtłuszczających do form Lusin®, środków ochronnych do form i środków smarnych zapewniają najlepszą możliwą pielęgnację i konserwację narzędzi.



ŚRODKI CZYSZCZĄCE DO FORM I ODTŁUSZCZAJĄCE LUSIN®



ŚRODKI CZYSZCZĄCE I ODTŁUSZCZAJĄCE DO FORM



Środki czyszczące mocno atakują osady

Z czasem na powierzchniach form może gromadzić się brud, który może przyczynić się do powstania wad na elementach i do uszkodzenia form. Środki czyszczące Lusin® skutecznie i bezpiecznie usuwają żywice, farby, dodatki, woski, oleje, smary i większość pozostałości polimerowych. Efektem jest lepsza jakość powierzchni i zoptymalizowany początek produkcji. Aby zapewnić precyzyjne dozowanie, środki dostępne są w sprayu.

● Szczególnie zalecane

	Niepalne aerosole	Zarejestrowano w NSF	Środek czyszczący do form	Środek odtłuszczający
Lusin® MC1718		●	●	
Lusin® Clean L 101 F	●	●	●	
Lusin® Clean L 11				●



https://pl.chemtrend.com/video/lusin-czyszczenie-i-odtluszczanie-rozlozonej-formy/

LUSIN® MC1718 (Spray)

Środek czyszczący do form



Korzyści

- Aerozol o dużej wydajności rozpylania
- Zapewnia dokładne mycie
- Szybki efekt czyszczenia

Opis

Środek do czyszczenia form na bazie rozpuszczalników organicznych. Lusin® MC1718 (Spray) jest środkiem do czyszczenia form służącym do usuwania uporczywych polimerów i osadów z powierzchni metalowych.

Rejestracja zgodnie z wymaganiami NSF P1.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Zastosować Lusin® MC1718 (Spray) na zanieczyszczone wgłębienia form. Zaczekać, aż produkt zadziała. Usunąć poprzez produkcję części lub ręcznie czystą szmatką. Środek wpłynie na jakość powierzchni kilku kolejnych części. W razie potrzeby można powtarzać procedurę kilka razy przy zwiększonej temperaturze i wydłużonym czasie reakcji.

Ostrożnie: Lusin® MC1718 (Spray) może powodować degradację powierzchni z tworzywa sztucznego lub lakierowanych. W przypadku zatrzymania produkcji, po oczyszczeniu powierzchni za pomocą Lusin® MC1718 (Spray) należy nałożyć środek antykorozyjny jak np. Lusin® Protect G 11 lub Lusin® Protect G 31.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® MC1718 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® CLEAN L 101 F (Spray)

Środek czyszczący do form



Korzyści

- Usuwa osady oleju, smaru i wosku
- Aerozol o dużej wydajności rozpylania
- Zapewnia dokładne mycie
- Niepalny

Opis

Środek do czyszczenia form na bazie rozpuszczalników organicznych. Lusin® Clean L 101 F jest środkiem do czyszczenia form służącym do usuwania uporczywych polimerów i osadów z powierzchni metalowych. Produkt jest niepalny.

Rejestracja zgodnie z wymaganiami NSF K1 i K3.

Typowe właściwości

Wygląd: Bezbarwny płyn.

Temperatura zapłonu > 100°C / 212°F.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Zastosować Lusin® Clean L 101 F na zanieczyszczone wgłębienia form. Zaczekać, aż produkt zadziała. Usunąć poprzez produkcję części lub ręcznie czystą szmatką. Środek wpłynie na jakość powierzchni kilku kolejnych części. W razie potrzeby można powtarzać procedurę kilka razy przy zwiększonej temperaturze i wydłużonym czasie reakcji. Ze względu na użycie niepalnych propelentów, dawka i kształt strumienia aerozolu mogą zmieniać się nieznacznie podczas stosowania. Produkt nie ma wpływu na uszczelki wykonane z CR, EP, FKM, PTFE i SI za wyjątkiem Viton. Lusin® Clean L 101 F nie powinien mieć kontaktu z uszczelkami wykonanymi z NBR i PU.

Ostrożnie: środek czyszczący do form może powodować degradację powierzchni z tworzywa sztucznego lub lakierowanych. W przypadku zatrzymania produkcji, po oczyszczeniu powierzchni za pomocą Lusin® Clean L 101 F należy nałożyć środek antykorozyjny jak np. Lusin® Protect G 31 F.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Clean L 101 F (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® CLEAN L 11 (Spray)

Środek odtłuszczający



Korzyści

- Usuwa pozostałości polimerów
- Dokładnie odtłuszcza
- Doskonały efekt oddzielania
- Szybki efekt czyszczenia
- Bezpieczny dla części termoplastycznych i gumy

Opis

Środek odtłuszczający na bazie rozpuszczalników organicznych. Lusin® Clean L 11 (Spray) usuwa oleje, smary i woski z powierzchni metalowych i plastikowych. Odparowanie Środek odtłuszczający następuje szybko.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Lusin® Clean L 11 (Spray) nadają się do usuwania osadów oleju, smaru i wosku na powierzchniach z tworzywa sztucznego i metalu. Można go również stosować do usuwania smaru z zabrudzonych części z tworzyw sztucznych.

Produkt natychmiast rozpuszcza zanieczyszczenia, a następnie można przetrzeć powierzchnię suchą szmatką. W przypadku zatrzymania produkcji, po oczyszczeniu powierzchni za pomocą Lusin® Clean L 11 (Spray) należy nałożyć środek antykorozyjny jak np. Lusin® Protect G 11 lub Lusin® Protect G 31.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Clean L 11 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.



ŚRODKI OCHRONNE DO FORM LUSIN®



ŚRODKI OCHRONNE DO FORM (ANTYKOROZYJNE)



Środki zabezpieczające wydłużają żywotność narzędzi

Łatwe w nanoszeniu środki ochronne Lusin® zapewniają barierę ochronną dla metalowych powierzchni przed wodą, tlenem oraz innym czynnikami powodującymi korozję, dzięki czemu sprzęt jest czysty i wydajny. Zabarwiona mieszanka dokładnie pokazuje, gdzie zastosowano środek zabezpieczający. Środki ochronne działają także jako środki antyadhezyjne dla pierwszych partii i są usuwane podczas procesu produkcji, optymalizując produktywność. Nasze środki ochronne są najskuteczniejsze, gdy wykorzystywane są razem ze środkami czyszczącymi i odtłuszczającymi Lusin® w ramach regularnej konserwacji.

● Szczególnie zalecane ◉ Zalecane ○ Odpowiednie

	Zarejestrowano w NSF	Ochrona antykorozyjna	Wysoka trwałość
Lusin® Protect G 11		●	◉
Lusin® Protect G 31/G 32*		●	●
Lusin® Protect G 31 F	●	●	●

* zabarwiony na czerwono dla lepszej widoczności



https://pl.chemtrend.com/video/lusin-odtluszczanie-wbudowanej-formy-wtryskowej/

LUSIN® PROTECT G 11 (Spray)

Środek ochronny do form



Korzyści

- Transparentna warstwa ochronna
- Odpowiedni dla szerokiego zakresu temperatur formy
- Właściwości hydrofobowe

Opis

Lusin® Protect G 11 (Spray) to środek antykorozyjny na bazie smaru penetrujący drobne pęknięcia i narożniki. Produkt jest odporny na niskie temperatury i nie kapie.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Stabilna, przezroczysta, oleista powłoka.

Test korozji – norma	**Test korozji – godziny**
DIN 50017	10
DIN 50021	5
DIN EN ISO 9227	24

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Protect G 11 (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Produkt wykazuje maksymalne właściwości antykorozyjne po zastosowaniu na suche i czyste powierzchnie metalowe w postaci kilku cienkich warstw. Szczególną uwagę należy poświęcić pokryciu krawędzi i podcięć. Środek ochronny do form można usunąć stosując Lusin® Clean L 11 lub poprzez produkcję części. Środek antykorozyjny sam przejdzie na produkowane części i zostanie usunięty. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Protect G 11 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® PROTECT G 31 (Spray)

Środek ochronny do form



Korzyści

- Długotrwała ochrona przed korozją
- Widoczna folia ochronna
- Widoczność pod światłem UV
- Manipulowanie zabezpieczonymi częściami nie ma
- wpływu na właściwości antykorozyjne
- Łatwy do usuwania

Opis

Środek antykorozyjny i smarujący na bazie wosku. Lusin® Protect G 31 (Spray) to wydajny środek antykorozyjny mający również właściwości smarujące. Środek ochronny na bazie wosku jest odporny na manipulowanie i zaczyna topić się przy temperaturze ok. 50°C / 122°F. Produkt jest widoczny w świetle UV (maksimum przy 365 nm).

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Stabilna, biała, woskowa powłoka.

Test korozji – norma	**Test korozji – godziny**
DIN 50017	20
DIN EN ISO 9227	28

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Protect G 31 (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Produkt wykazuje maksymalne właściwości antykorozyjne po zastosowaniu na suche i czyste powierzchnie metalowe w postaci kilku cienkich warstw. Szczególną uwagę należy poświęcić pokryciu krawędzi i podcięć. Środek ochronny do form można usunąć stosując Lusin® Clean L 11 lub poprzez produkcję części. Środek antykorozyjny sam przejdzie na produkowane części i zostanie usunięty. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Protect G 31 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® PROTECT G 32 (Spray)

Środek ochronny do form



Korzyści

- Długotrwała ochrona przed korozją
- Kolorowa warstwa ochronna
- Łatwy do usuwania

Opis

Środek antykorozyjny i smarujący na bazie wosku. Lusin® Protect G 32 (Spray) to wydajny środek antykorozyjny mający również właściwości smarujące. Środek ochronny na bazie wosku jest odporny na manipulowanie i zaczyna topić się przy temperaturze ok. 50°C / 122°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Czerwony płyn.

Stabilna, czerwona, woskowa powłoka.

Test korozji – norma	**Test korozji – godziny**
DIN 50017	20
DIN EN ISO 9227	28

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Protect G 32 (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Produkt wykazuje maksymalne właściwości antykorozyjne po zastosowaniu na suche i czyste powierzchnie metalowe w postaci kilku cienkich warstw. Szczególną uwagę należy poświęcić pokryciu krawędzi i podcięć. Lusin® Protect G 32 (Spray) można usunąć stosując Lusin® Clean L 11 lub poprzez produkcję części. Środek antykorozyjny sam przejdzie na produkowane części i zostanie usunięty. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Protect G 32 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® PROTECT G 31 F (Spray)

Środek ochronny do form



Korzyści

- Długotrwała ochrona przed korozją
- Widoczna folia ochronna
- Manipulowanie zabezpieczonymi częściami nie ma
- wpływu na właściwości antykorozyjne
- Łatwy do usuwania

Opis

Środek antykorozyjny i smarujący na bazie wosku. Lusin® Protect G 31 F (Spray) to wydajny środek antykorozyjny mający również właściwości smarujące. Środek ochronny na bazie wosku jest odporny na manipulowanie i zaczyna topić się przy temperaturze ok. 42°C / 108°F.

Rejestracja zgodnie z wymaganiami NSF H1.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Stabilna, biała, woskowa powłoka.

Test korozji – norma	**Test korozji – godziny**
DIN EN ISO 9227	150

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Protect G 31 F (Spray) zaleca się użycie Lusin® Clean L 101 F jako środka do czyszczenia form. Produkt wykazuje maksymalne właściwości antykorozyjne po zastosowaniu na suche i czyste powierzchnie metalowe w postaci kilku cienkich warstw. Szczególną uwagę należy poświęcić pokryciu krawędzi i podcięć. Środek ochronny do form można usunąć stosując Lusin® Clean L 101 F lub poprzez produkcję części. Środek antykorozyjny sam przejdzie na produkowane części i zostanie usunięty. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Protect G 31 F (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

ŚRODKI SMARNE LUSIN®





ŚRODKI SMARNE

Środki smarne do stosowania pod ekstremalnymi ciśnieniami

Środki smarne Lusin® zostały specjalnie stworzone do wypychaczy, szpilek i zaślepek ustalających w formowaniu wtryskowym. Wysokowydajna powłoka środka smarnego chroni ruchome części mechaniczne i zapobiega uszkodzeniu lub zniekształceniu wypychaczy, jednocześnie uniemożliwiając przedostanie się środka smarnego na produkowane detale. Środki smarne Lusin® chronią sprzęt przed niebezpieczną korozją.

● Szczególnie zalecane ○ Zalecane

	Ochrona antykorozyjna	Wysoka trwałość	Smar do wypychaczy
Lusin® Lub PZO 152	○	●	●



https://pl.chemtrend.com/video/lusin-czyszczenie-i-odtluszczanie-rozlozonej-formy/

LUSIN® LUB PZO 152 (Spray)

Środek smarujący



Korzyści

- Długotrwałe smarowanie
- Odporny na wysokie ciśnienie
- Ochrona przed korozją

Opis

Specjalna pasta smarująca i montażowa. Lusin® Lub PZO 152 (Spray) to środek smarujący specjalnie przeznaczony do ruchomych części w formach. Jest odporny na wysokie ciśnienie i chroni przed korozją oraz zużyciem ściernokorozyjnym (frettingiem). Zapobiega poślizgowi typu stick-slip i jest odporny na gorącą wodę i gazy korozyjne występujące podczas przetwarzania polimerów. Łatwo się rozprowadza i niezawodnie przywiera do miejsc tarcia. Środek smarujący jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 150°C / 302°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Biała pasta.

Przybliżona gęstość czynnika aktywnego po odparowaniu przy 20°C / 68°F : 1.35 g/ml.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Lub PZO 152 (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Produkt może być używany do celów konserwacji i czyszczenia, szczególnie powierzchni ślizgowych (prędkości przesuwania od niskiej do średniej) dla zastosowań, w których może występować poślizg stick-slip oraz z dużymi obciążeniami statycznymi i dynamicznymi. Przy prawidłowym zastosowaniu Lusin® Lub PZO 152 (Spray) nie migruje na odformowywane części. Lusin® Lub PZO 152 (Spray) można usunąć za pomocą Lusin® Clean L 11.

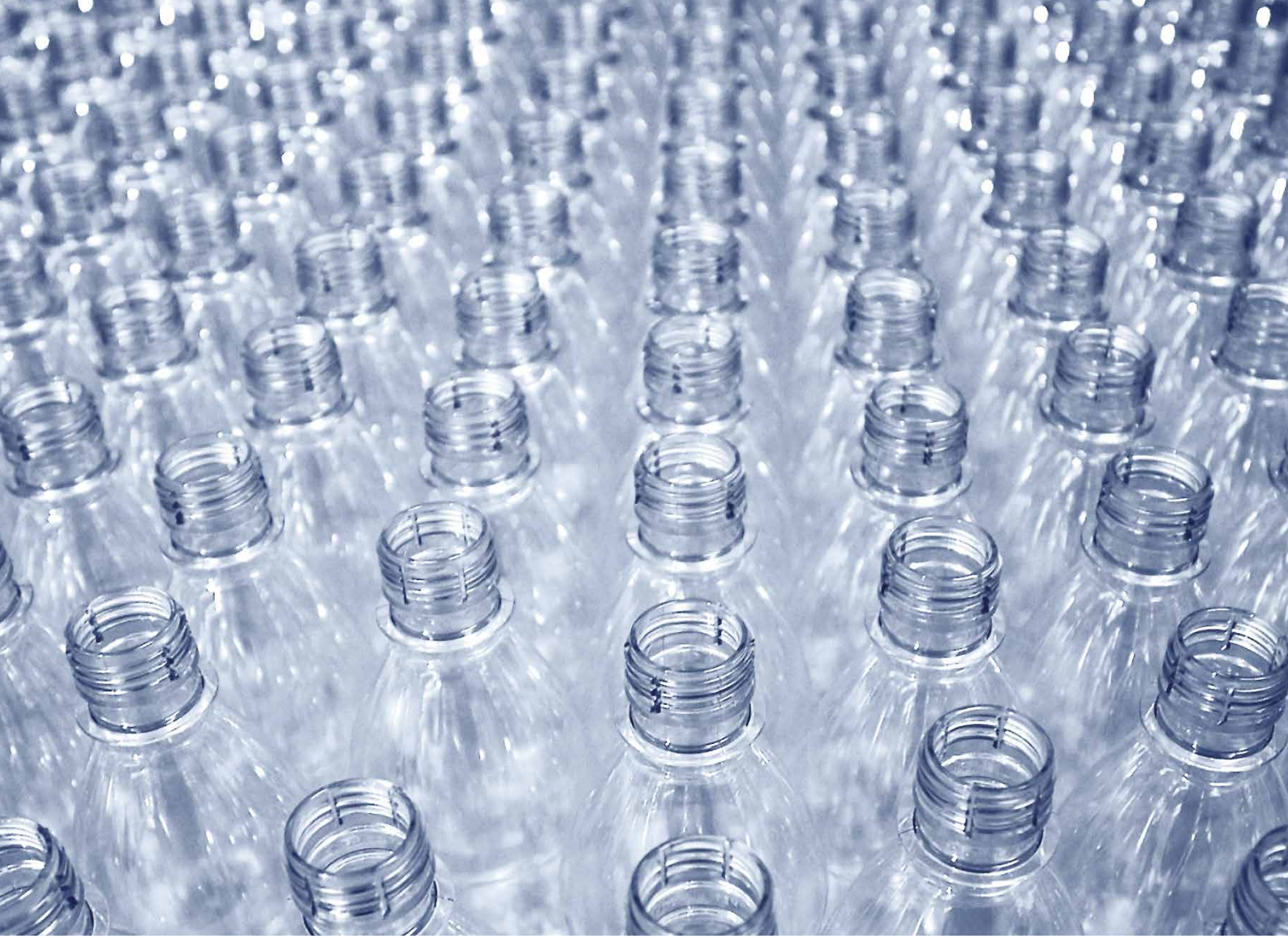
Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Lub PZO 152 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.



POWLEKANIE PREFORM I BUTELEK



POWLEKANIE PREFORM I BUTELEK

Pomoc procesowa dla kilku etapów procesu produkcji butelek PET

Preforma PET to element o kształcie rurki wykonany z tworzywa sztucznego w procesie formowania wtryskowego na pierwszym etapie produkcji butelki PET.

Te półprodukty PET (preformy) są zazwyczaj produkowane w celu redukcji kosztów przesyłania pustych butelek lub ich składowania. Rozdmuchane do pełnych wymiarów butelki zajmują o wiele więcej przestrzeni w porównaniu z preformą.

Duża szybkość ścinania tworzywa sztucznego PET wiąże się z wyzwaniami technologicznymi w trakcie produkcji preform. Jest to powodem częstego stosowania środków poślizgowych na zewnętrznej powierzchni preform.

● Szczególnie zalecane

	Zarejestrowano w NS	Zgodne z 10/2011	Środki smarne
Lusin® Lub O 32 F	●	●	●
Lusin® Lub O 34 F			●

● Szczególnie zalecane

	Środek czyszczący do form	Bez silikonu
Lusin® CA1400F	●	●



https://pl.chemtrend.com/video/system-powlekania-preform-preform-coating-system-pcs/

LUSIN® LUB O 32 F

Produkt specjalistyczny Środek smarujący

Korzyści

- Można usuwać wodą
- Bez rozpuszczalników
- 100% aktywnego składnika
- Świadomość ekologiczna

Opis

Środek smarujący z 100% aktywnym składnikiem. Warstwa produkt zastosowana na powierzchnię zewnętrzną z preform PET lub butelek PET ogranicza do absolutnego minimum potencjalne ryzyko zarysowań powierzchni tworzyw sztucznych podczas transportu i przeładunku. Ponadto zapobiega on blokowaniu butelek podczas transportu na systemach przenośnikowych.

Wszystkie składniki formuły Lusin® Lub O 32 F są zgodne z: Prawodawstwo brazylijskie (ANVISA) RDC 326/19, Rozporządzenie chińskie GB 9685-2016 oraz GB 2760-2014, Rozporządzenie (UE) nr 10/2011, Prawodawstwo Ameryki Południowej MERCOSUR / GMC Resolution 39/19 i Amerykańskie przepisy dotyczące materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (21 CFR).

Typowe właściwości

Wygląd: Żółty płyn.

Przybliżona gęstość przy temperatura pokojowa: 0.98 – 1.02 g/ml.
Lepkość przy temperatura pokojowa: 160 – 235 mP.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przy smarowaniu zewnętrznej powierzchni preform PET, należy nakładać Lusin® Lub O 32 F za pomocą odpowiedniego urządzenia natryskowego (np. system Steidle PIC). Lusin® Lub O 32 F w kontakcie z wodą (nawet w niewielkiej ilości) spowoduje powstanie aglomeratów blokujących system maszyny oraz rur. Te aglomeraty można łatwo usunąć za pomocą Lusin® CA1400F. W przypadku czyszczenia zbiornika i/lub rurek przesyłowych, zaleca się stosowanie Lusin® CA1400F oraz przeprowadzanie cyklu czyszczenia co trzy miesiące. Zalecanym środkiem czyszczącym dla Lusin® Lub O 32 F jest Lusin® CA1400F. Używana ilość to ok. 10-krotna objętość rur.

Opakowanie

Lusin® Lub O 32 F jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® LUB O 34 F

Produkt specjalistyczny Środek smarujący

Korzyści

- Bez silikonu
- Bez rozpuszczalników
- 100% aktywnego składnika
- Świadomość ekologiczna

Opis

Środek smarujący z 100% aktywnym składnikiem. Warstwa produkt zastosowana na powierzchnię zewnętrzną z preform PET lub butelek PET ogranicza do absolutnego minimum potencjalne ryzyko zarysowań powierzchni tworzyw sztucznych podczas transportu i przeładunku. Ponadto zapobiega on blokowaniu butelek podczas transportu na systemach przenośnikowych.

Wszystkie składniki formuły Lusin® Lub O 34 F są zgodne z: Prawodawstwo brazylijskie (ANVISA) RDC 326/19, Rozporządzenie chińskie GB 9685-2016 oraz GB 2760-2014, Rozporządzenie (UE) nr 10/2011, Prawodawstwo Ameryki Południowej MERCOSUR / GMC Resolution 39/19 i Amerykańskie przepisy dotyczące materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (21 CFR).

Typowe właściwości

Wygląd: Żółty płyn.

Przybliżona gęstość przy temperatura pokojowa: 0.89 – 1.02 g/ml.
Lepkość przy temperatura pokojowa: 150 – 250 mP.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

W przypadku stosowania do smarowania powierzchni zewnętrznej preform PET, 25% Lusin® Lub O 34 F należy rozcieńczyć 75% wody dejonizowanej. Mieszankę należy mieszać w sposób ciągły. Produkt można stosować z systemami natryskowymi lub innymi odpowiednimi urządzeniami.

Opakowanie

Lusin® Lub O 34 F jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® CA1400F

Produkt specjalistyczny Środek czyszczący

Korzyści

- Bez silikonu
- 100% aktywnego składnika

Opis

Produkt został stworzony do czyszczenia urządzeń natryskowych służących do aplikacji NA (np. system Process Integrated Coating firmy Steidle).

Wszystkie składniki formuły Lusin® CA1400F są zgodne z: Rozporządzenie (UE) nr 10/2011 i Amerykańskie przepisy dotyczące materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (21 CFR).

Typowe właściwości

Wygląd: Bezbarwny płyn.
Przybliżona gęstość przy 25°C / 77°F: 1.10 – 1.20 g/ml.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Zalecamy, aby pozostawić Lusin® CA1400F w urządzeniu natryskowym tylko na czas krótkiego cyklu czyszczenia. Nie należy pozostawiać go w urządzeniu przez czas dłuższy, niż jest to konieczne. Produkt jest kompatybilny z: PA6, PA6.6, POM i PP. W Instrukcji czyszczenia przekazanej przez producenta urządzenia natryskowego dostępne są szczegółowe informacje dotyczące procesu czyszczenia.

Opakowanie

Lusin® CA1400F jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE LUSIN®



ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE LUSIN®



Reputacja przynosi sukces.

Produkujemy i rozwijamy wysokiej jakości produkty w oparciu o naszą wieloletnią wiedzę techniczną, znajomość procedur przetwarzania tworzyw termoplastycznych, dogłębne zrozumienie wymagań przemysłowych oraz nasze specjalistyczne zasoby laboratoryjne.

	Produkt	Zarejestrowany przez NSF	Zgodny z 10/2011	Polyolefiny	PS	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	POM	PA6, PA66, PA610, PA11, PA12	PC	PET, PBT	PPO, PEEK, PPS, PES, PSU	CA, CAB, CP	TPU	Zakres temperatur 150°C/302°F	Zakres temperatur 200-300°C / 392-572°F
Bez silikonu	Lusin® Alro OL 151			●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	
	Lusin® Alro OL 141			○	○	●			○	○		●					●	
	Lusin® Alro OL 202 F	●	●	●	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●
	Lusin® RA2616 T			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Na bazie silikonu	Lusin® Alro O 153 S	●		●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	
	Lusin® Alro OL 201 S			●	●		●	●		●	●		●		●	●		●
	Lusin® Alro OL 157 S			●	●		●	●	●	●	●		●		●	●	●	



● Zdecydowanie zalecane ○ Odpowiednie

UWAGI: Nie wszystkie produkty są dostępne we wszystkich regionach świata. Specyfikacje produktów mogą się różnić z powodu sporadycznych zmian w ofercie. Aby uzyskać aktualne informacje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą.

https://pl.chemtrend.com/video/lusin-oczyszczanie-smarowanie-rozdzielanie-zabezpieczanie/

LUSIN® ALRO OL 151 (Spray)

Środek rozdzielający



Korzyści

- Bez silikonu
- Wielozadaniowy środek rozdzielający
- Można usuwać wodą

Opis

Lusin® Alro OL 151 (Spray) to uniwersalny środek rozdzielający bez silikonu. Produkt jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 150°C / 302°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Alro OL 151 (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów. Produkt należy nakładać na czystą metalową powierzchnię metodą natrysku, w postaci cienkich i równych warstw. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędzie i podcięcia.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Alro OL 151 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® ALRO OL 141 (Spray)

Środek rozdzielający



Korzyści

- Bez silikonu
- Zalecane dla polimerów wrażliwych na pęknięcia naprężeniowe, jak PC lub PMMA

Opis

Lusin® Alro OL 141 (Spray) to uniwersalny środek rozdzielający bez silikonu. Produkt jest zalecany głównie jako środek rozdzielający dla polimerów wrażliwych na pękanie naprężeniowe, np. PC, mieszanki z PC, PMMA i ABS. Środek rozdzielający jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 140°C / 284°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Alro OL 141 (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów. Produkt należy nakładać na czystą metalową powierzchnię metodą natrysku, w postaci cienkich i równych warstw. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędzie i podcięcia.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Alro OL 141 (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® ALRO OL 202 F (Spray)

Środek rozdzielający



Korzyści

- Bez silikonu
- Można usuwać wodą

Opis

Produkt to uniwersalny środek rozdzielający bez silikonu. Spełnia również zadanie środka smarującego z udoskonalonymi właściwościami zapobiegającymi tarciu. Środek rozdzielający jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 200°C / 392°F.

Rejestracja zgodnie z wymaganiami NSF H1.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Alro OL 202 F (Spray) zaleca się użycie Lusin® Clean L 101 F jako środka do czyszczenia form. Produkt należy nakładać na czystą metalową powierzchnię metodą natrysku, w postaci cienkich i równych warstw. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędzie i podcięcia.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Alro OL 202 F (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® ALRO O 153 S (Spray)

Środek rozdzielający



Korzyści

- Wielozadaniowy środek rozdzielający

Opis

Lusin® Alro O 153 S (Spray) to uniwersalny środek rozdzielający na bazie silikonu. Spełnia również zadanie środka smarującego z udoskonalonymi właściwościami zapobiegającymi tarciu. Środek rozdzielający jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 150°C / 302°F.

Rejestracja zgodnie z wymaganiami NSF H1.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem produktu Lusin® Alro O 153 S (Spray) zaleca się stosowanie produktu Lusin® Clean L 101 F jako środka czyszczącego formę. Produkt należy nakładać na czystą metalową powierzchnię metodą natrysku, w postaci cienkich i równych warstw. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędzie i podcięcia. W przypadku konieczności obróbki końcowej części, nie zaleca się stosowania środek rozdzielający.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Alro O 153 S (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® ALRO OL 201 S (Spray)

Środek rozdzielający



Korzyści

- Wielozadaniowy środek rozdzielający

Opis

Lusin® Alro OL 201 S (Spray) to uniwersalny środek rozdzielający na bazie silikonu. Środek rozdzielający jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 200°C / 392°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® Alro OL 201 S (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Produkt należy nakładać na czystą metalową powierzchnię metodą natrysku, w postaci cienkich i równych warstw. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędzie i podcięcia. W przypadku konieczności obróbki końcowej części, nie zaleca się stosowania środek rozdzielający.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Alro OL 201 S (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® ALRO OL 157 S (Spray)

Środek rozdzielający



Korzyści

- Doskonała skuteczność w zapobieganiu pękaniu włókien
- Doskonały efekt zapobiegania tarciu

Opis

Środek rozdzielający i smarujący w sprayu do dysz do produkcji włókien z tworzywa sztucznego. Lusin® Alro OL 157 S (Spray) jest produkowany na bazie obojętnych olejów silikonowych. Może być używany przy produkcji nylonu, poliestru, polipropylenu i innych materiałów syntetycznych. Środek rozdzielający jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 150°C / 302°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Bezbarwny płyn.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Zaleca się stosowanie odległości 30 cm / 12 cal podczas natryskiwania środka rozdzielającego na dyszę przędzalniczą. W przypadku konieczności obróbki końcowej części, nie zaleca się stosowania środek rozdzielający. Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® Alro OL 157 S (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

LUSIN® RA2616 T (Spray)

Środek antyadhezyjny



Korzyści

- Bez silikonu
- Wielozadaniowy środek rozdzielający

Opis

Lusin® RA2616 T (Spray) to uniwersalny środek antyadhezyjny bez PTFE do stosowania w wysokich temperaturach formowania. Biała warstwa przywiera do powierzchni metalowych, plastikowych i szklanych. Ma doskonały efekt oddzielający i wspomagający poślizg. Środek rozdzielający jest przeznaczony do temperatur stosowania (temperatur formy) 210°C / 410°F.

Typowe właściwości

Wygląd czynnika aktywnego po odparowaniu:
Sucha, biała powłoka.

Są to typowe wartości, których nie należy stosować do ustalania specyfikacji.

Zastosowanie

Przed nałożeniem Lusin® RA2616 T (Spray) zaleca się użycie Lusin® MC1718 jako środka do czyszczenia form oraz Lusin® Clean L 11 jako środka odtłuszczającego. Jeżeli wymagana jest dalsza obróbka części, np. powlekanie metalem, lakierowanie, itp., zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów. Produkt należy nakładać na czystą metalową powierzchnię metodą natrysku, w postaci cienkich i równych warstw. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędzie i podcięcia.

Dobrze wstrząsnąć przed użyciem.

Opakowanie

Lusin® RA2616 T (Spray) jest dostępny w różnych wielkościach opakowań. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zwrócić się do biura obsługi klienta Chem-Trend.

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Informacje techniczne i sugestie dotyczące użycia są oparte na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w momencie publikacji i mają na celu przekazanie profesjonalistom z doświadczeniem technicznym informacji na temat możliwych zastosowań. Nie zwalnia to klienta z obowiązku przeprowadzenia własnych testów z produktem wybranym dla konkretnego zastosowania. Wprawdzie jesteśmy przekonani, że podane informacje i sugestie są dokładne i wiarygodne, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią wyraźnego lub domniemanego zapewnienia.

KATALOGI

Granulaty czyszczące według zastosowania (w języku angielskim)

Catalogue
Automotive



Catalogue
Technical Components



Catalogue
Food & Healthcare



Catalogue
Extrusion Applications



Catalogue
Special Applications



NOTE : To find our purge compounds catalogues search for "Catalogues" on de.chemtrend.com/?lang=en.



Chem-Trend Polska Sp. z o. o. sp. k.
Janikowo
ul. Pilotów 19
62-006 Kobylnica
Polska
PL.CHEMTREND.COM